

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Тамбовский техникум железнодорожного транспорта
(ТаТЖТ - филиал РГУПС)



/ А.В.Яковлев/

20 16 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Производственной практики (преддипломной)

*основной профессиональной образовательной программы
по специальности 27.02.03*

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Тамбов
2016 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы, изданной ФГОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте» в 2011 году, и Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности (специальностям) среднего профессионального образования 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Организация-разработчик:

РОСЖЕЛДОР

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Ростовский государственный университет путей сообщения» (ФГБОУ ВО РГУПС)

Тамбовский техникум железнодорожного транспорта (ТаТЖТ - филиал РГУПС)

Разработчик:

Пикалов О.Н. – заместитель директора по учебно-производственной работе
Тамбовского техникума железнодорожного транспорта (ТаТЖТ - филиал РГУПС)

Рецензенты:

В.И.Бирюков – Тамбовский техникум железнодорожного транспорта
(ТаТЖТ - филиал РГУПС), преподаватель первой категории

Левин С.Г. - начальник Тамбовской дистанции СЦБ Юго-Восточной дирекции
инфраструктуры структурного подразделения Центральной дирекции инфраструктуры –
филиала ОАО РЖД

Рекомендована цикловой комиссией специальности 27.02.03 Автоматика и
телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Протокол № 11 от «2» июня 2016 г.

Председатель цикловой комиссии  Ионкина И.Е.

Одобрена Методическим советом филиала

Протокол № 1А от 5 июня 2016 г.

Председатель Методического совета  / О.И.Тарасова /

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу производственной практики (преддипломной)
по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)

Рабочая программа прохождения производственной практики (преддипломной) разработана на профессиональном уровне с учетом всех требований ФГОС по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Содержание рабочей программы содержит паспорт, который раскрывает область применения, цели и задачи производственной практики (преддипломной) и количество часов на освоение программы.

Указаны общие и профессиональные компетенции, которые должен развивать обучающийся в результате освоения программы производственной практики (преддипломной).

В рабочей программе раскрыт вопрос планирования и организации практики.

Определенные в разделе «Условия реализации производственной практики (преддипломной)» информационное обеспечение и перечень рекомендуемых учебных изданий, соответствуют требованиям ФГОС и обеспечивают достижение заданных результатов обучения.

В разделе «Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (преддипломной)» представлены основные показатели оценки результата обучения.

Рабочая программа может быть рекомендована для использования в учебном процессе при подготовке специалистов по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Рецензент:

начальник Тамбовской дистанции
сигнализации, централизации и
блокировки Юго – Восточной дирекции
инфраструктуры – структурного
подразделения Центральной дирекции
инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД»



РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу производственной практики (преддипломной)
по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)

Рабочая программа производственной практики (преддипломная) разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Рабочая программа производственной практики (преддипломная) состоит из следующих разделов:

- 1 Паспорт рабочей программы практики
- 2 Результаты освоения практики
- 3 Планирование и организация практики
- 4 Условия реализации рабочей программы практики
- 5 Контроль и оценка результатов освоения программы практики

В паспорте программы указана область применения рабочей программы по видам профессиональной деятельности, сформулированы цели и задачи практики.

На освоение рабочей программы практики предусмотрено 144 часа.

Результаты освоения программы практики направлены на освоение студентами профессиональных и общих компетенций в рамках модулей по видам профессиональной деятельности.

Структура и содержание рабочей программы производственной практики (преддипломной) соответствует требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Прохождение производственной практики (преддипломной) способствует эффективной и качественной подготовке молодых специалистов в области Автоматики и телемеханики на транспорте.

Рабочая программа содержит литературу, необходимую для освоения видов профессиональной деятельности.

В целом разработанная рабочая программа производственной практики (преддипломной) актуальна на современном этапе организации работы предприятий, соответствует требованиям программы подготовки специалистов среднего звена Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Разработанная программа производственной практики (преддипломная) рекомендуется для использования в учебном процессе при подготовке студентов по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).



Рецензент:

В.И.Бирюков – Тамбовский техникум железнодорожного транспорта (ТаТЖТ - филиал РГУПС), преподаватель первой категории

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	4
1.1 Область применения	4
1.2 Цели и задачи производственной практики (преддипломной)	5
1.3 Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (преддипломной)	5
2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	6
3 ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРАКТИКИ	8
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	9
4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	9
4.2 Информационное обеспечение производственной практики (преддипломной)	9
4.3 Общие требования к организации образовательного процесса	12
4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса	13
5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	14

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) является составной частью основной профессиональной образовательной программы (ОПОП), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики.

Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).

Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС);

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1.1 Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам.

1.2 Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.

1.3 Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных микропроцессорных и диагностических систем автоматики.

2.1 Обеспечить техническое обслуживание устройств СЦБ и систем ЖАТ.

2.2 Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики.

2.3 Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики.

2.4 Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики.

2.5 Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания.

2.6 Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения.

2.7 Составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и ЖАТ по принципиальным схемам.

3.1 Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств СЦБ.

3.2 Измерять и анализировать параметры приборов и устройств.

3.3 Регулировать и проверять работу устройств и приборов СЦБ.

1.2 Цели и задачи производственной практики (преддипломной)

Цель - углубление практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.

Задачами производственной практики (преддипломной) являются:

- овладение студентами профессиональной деятельностью, развитие профессионального мышления;
- закрепление, углубление, расширение и систематизация знаний, закрепление практических навыков и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей, определяющих специфику специальности;
- обучение навыкам решения практических задач при подготовке выпускной квалификационной работы;
- проверка профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности выпускника;
- сбор материалов к государственной итоговой аттестации.

1.3 Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (преддипломной)

Всего 4 недели, 144 часа.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

В результате освоения программы производственной практики (преддипломной) обучающийся должен развить общие и профессиональные компетенции, углубить первоначальный практический опыт:

Код	Наименование результата обучения
ОК-1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК-2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК-3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК-4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК-5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК-6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК-7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК-8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК-9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1	Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам.
ПК 1.2	Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.
ПК 1.3	Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных микропроцессорных и диагностических систем автоматики.
ПК 2.1	Обеспечить техническое обслуживание устройств СЦБ и систем ЖАТ.
ПК 2.2	Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики.
ПК 2.3	Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики.
ПК 2.4	Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики.
ПК 2.5	Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания.

ПК 2.6	Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения.
ПК 2.7	Составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и ЖАТ по принципиальным схемам.
ПК 3.1	Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств СЦБ.
ПК 3.2	Измерять и анализировать параметры приборов и устройств.
ПК 3.3	Регулировать и проверять работу устройств и приборов СЦБ.

3 ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРАКТИКИ

Базой практики являются линейные и кабельные цеха дистанции СЦБ, имеющие высокий уровень технической оснащенности, успешно применяющие современные методы технической эксплуатации устройств автоматики и телемеханики.

Производственная практика (преддипломная) проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения и является завершающим этапом обучения.

В течение всего периода практики на студентов распространяются:

- правила внутреннего распорядка принимающей организации.
- требования охраны труда;
- трудовое законодательство Российской Федерации.

Допускается студенту лично найти организацию и объект практики, представляющие интерес для практиканта, профиль работы которых отвечает приобретаемой специальности.

Организация Практики включает три этапа:

- ✓ *первый этап* – подготовительный, который предусматривает различные направления деятельности с профильными организациями (структурными подразделениями) и работу со студентами СПО для организации практики;
- ✓ *второй этап* – текущая работа, осуществляемая в период Практики студентов;
- ✓ *третий этап* – этап подведения итогов производственной (преддипломной) практики.

Объем практики и виды практического обучения

Вид практического обучения	Объем часов
Преддипломная практика, всего	144
в том числе:	
Ознакомление с технико-эксплуатационной характеристикой предприятия, основными документами, регламентирующими работу предприятия.	36
Изучение технологии обслуживания устройств АТМ и СЦБ на рабочем месте	36
Сбор данных для выполнения технического задания дипломного проекта	36
Оформление отчета. Работа с материалом по техническому	36

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики (преддипломной) предполагает наличие организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Реализация программы практики предполагает наличие оборудованного учебного кабинета на предприятии :

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (плакаты, схемы, графики, таблицы);
- технологические (инструкционные) карты;
- техническая документация оборудования;
- измерительные приборы (измерительные комплексы);

Технические средства обучения: - компьютер, принтер, сканер, мультимедиапроектор, программное обеспечение общего и профессионального назначения.

4.2 Информационное обеспечение производственной практики (преддипломной)

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. *Виноградов В.В., Котов В.К., Нуприк В.Н.* Волоконно-оптические линии связи. М.: Желдориздат, 2002.
2. *Виноградов В.В., Кустышев С.Е., Прокофьев В.А.* Линии железнодорожной автоматики, телемеханики и связи. М.: УМК МПС России, 2002.
3. *Воронин В.А., Коляда В.А., Цукерман Б.Г.* Техническое обслуживание тональных рельсовых цепей. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ» , 2007.
4. *Коган Д.А.* Принцип действия, ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание вводных устройств электропитания электрической централизации: Учебное пособие. М.: МИИТ, 2005.
5. *Коган Д.А., Молдавский М.М.* Аппаратура электропитания железнодорожной автоматики. М.: ИКЦ «Академкнига», 2003.
6. *Коган Д.А.* Электропитание устройств автоматики и телемеханики. М.:

Транспортная книга, 2008.

7. *Лабецкая Г.П., Анисимов Н.К., Берндт А.Н.* Организация, планирование и управление в хозяйстве сигнализации и связи. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2004.
8. *Модин Н.К., Щербаков Е.В.* Техническое обслуживание горочных устройств. М.: Транспорт, 1989.
9. *Рогачева И.Л., Варламова А.А., Леонтьев А.В.* Станционные системы автоматики / Под ред. И.Л. Рогачевой. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2007.
10. *Рогачева И.Л.* Эксплуатация и надежность систем электрической централизации нового поколения. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2006.
11. *Сапожников В.В. и др.* Надежность систем железнодорожной автоматики, телемеханики и связи. М.: УМК МПС России, 2003.
12. *Сапожников Вл.В.* Техническая эксплуатация устройств и систем железнодорожной автоматики и телемеханики. М.: УМК МПС России, 2003.
13. *Сапожников В.В., Борисенко Л.И., Прокофьев А.А. и др.* Техническая эксплуатация устройств и систем железнодорожной автоматики и телемеханики. М.: УМК МПС России, 2003.
14. *Сапожников В.В., Елкин Б.Н., Кокурин И.М. и др.* Станционные системы автоматики и телемеханики. М.: Транспорт, 2000.
15. *Сапожников В.В., Ковалев Н.П., Кононов В.А. и др.* Электропитание устройств железнодорожной автоматики, телемеханики и связи. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2005.
16. *Сапожников В.В., Кокурин И.М., Кононов В.А. и др.* Эксплуатационные основы автоматики и телемеханики. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2006.
17. *Швалов Д.В.* Приборы автоматики и рельсовые цепи. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2008.
18. *Шелухин В.И.* Автоматизация и механизация сортировочных горок. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2005.
19. Инструкция Об утверждении Инструкции по подготовке к работе в зимний период и организации снегоборьбы на железных дорогах, в других филиалах и структурных подразделениях ОАО «РЖД», а также его дочерних и зависимых обществах. № 2243р от 22 октября 2013 г.
20. Инструкция по техническому обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки механизированных и автоматизированных сортировочных горок № ЦШ-762-10, от 01.11.2010 г., N 2247р
21. Инструкция по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ № ЦШ-530-11. от 20.09. 2011 г. № 2055р с редакцией от 01.07.2013
22. Инструкция по технической эксплуатации устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) ЦШ-720-14; утв. и введена в действие Распоряжением ОАО «РЖД» от 17.04.2014 г. № 939р. М.: ОАО «РЖД», 2014
23. Правила технической эксплуатации железных дорог Российской

- Федерации, утвержденные приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 13.06.2012 г. № 164.
24. Приказ Министерства транспорта РФ от 08.02.2011г. №43 «Об утверждении Требований по обеспечению транспортной безопасности, учитывающих уровни безопасности для различных категорий объектов транспортной инфраструктуры и транспортных средств железнодорожного транспорта».
25. Системы телеуправления на железнодорожном транспорте / Под ред. Е.П. Брижак. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2005.
26. Сороко В.И., Милуков В.А., Розенберг Е.Н. Аппаратура железнодорожной автоматики и телемеханики: Справочник в 4-х кн. М.: НПФ «Планета», 2000.
27. Устройства СЦБ. Технология обслуживания. М.: Транспорт, 1999.
28. Устройства электропитания аппаратуры автоматики и телемеханики железнодорожного транспорта: Технические требования РД 32 ЦШ 10.09–2003. М.: ВНИИАС МПС России, 2003.
29. Федеральный закон № 17-ФЗ «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации».
30. Типовые инструкции по эксплуатации и охране труда (по видам транспорта).

Дополнительные источники:

1. Аркатов В.С., Аркатов Ю.В., Казеев С.В. и др. Рельсовые цепи магистральных железных дорог: Справочник, 3-е изд. / М.: Изд-во «ООО Миссия-М», 2006.
2. Виноградова В.Ю. и др. Перегонные системы автоматики. М.: ГОУ
3. «УМЦ ЖДТ», 2005.
4. Воронин В.А., Коляда В.А., Цукерман Б.Г. Техническое обслуживание тональных рельсовых цепей. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2007.
5. Гавзов Д.В. и др. Системы диспетчерской централизации. М.: УМК МПС России, 2002.
6. Нормы технологического проектирования устройств автоматики и телемеханики на федеральном железнодорожном транспорте НТП СЦБ/МПС-99. СПб.: Гипротрансигналсвязь, 1999.
7. Перникис Б.Д., Ягудин Р.Ш. Предупреждение и устранение неисправностей в устройствах СЦБ. М.: Транспорт, 1994.
8. Инструкция по техническому обслуживанию и ремонту устройств электроснабжения, сигнализации, централизации, блокировки и связи на федеральном железнодорожном транспорте. М: Трансиздат, 2002
9. Сапожников Вл.В. Электропитание устройств железнодорожной автоматики, телемеханики и связи. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2005.

10. Шуйский А.С., Мельничук В.М., Кучер С.А. Измерения в электрических устройствах железнодорожного транспорта. – М.: Транспорт, 1989.
11. Техническая литература на рабочих местах по профессиям прохождения практики

Интернет-ресурсы:

1. www.umczdt.ru
2. www.the-ebook.org
3. tusearch.blogspot.com
4. www.headnet.ru/1321/1326/1413/index.html
5. сайт компании ОАО «РЖД» (Электронный ресурс). Режим доступа: www.rzd.ru
6. Журнал «Железные дороги мира». Форма доступа: Портал корпоративных журналов ОАО «РЖД»: http://www.zdr-journal.ru/index.php/mag_info
7. <http://zhdor.ru/zhd/272869/>
8. <http://www.zeldortrans-jornal.ru/magazin/mag1.htm>

Средства массовой информации:

1. Транспорт России (еженедельная газета). Форма доступа: www.transportrussia.ru.
2. Железнодорожный транспорт (журнал). Форма доступа: www.zdt-magazine.ru
3. Форум работников службы СЦБ. Форма доступа <http://scbist.com>
4. Журнал «Автоматика, связь, информатика». Форма доступа: Портал корпоративных журналов ОАО «РЖД»: http://www.zdrjournal.ru/index.php/mag_info
5. Журнал «Железные дороги мира». Форма доступа: Портал корпоративных журналов ОАО «РЖД»: <http://www.zdr-journal.ru>

4.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика (преддипломная) должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между техникумом и организациями.

В период прохождения практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики (преддипломной).

Продолжительность производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет не более 36 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ), в возрасте 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 91 ТК РФ). Практика завершается дифференцированным зачетом.

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой (преддипломной):

Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от техникума и от организации.

Руководителями практики от техникума назначаются преподаватели дисциплин профессионального цикла, которые должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Руководителями производственной практики (преддипломной) от организации, как правило, назначаются ведущие специалисты организаций, имеющие высшее профессиональное образование.

5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

Результаты практики определяются программами практик, разрабатываемыми техникумом. Текущий контроль результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от техникума в процессе выполнения обучающимися работ в организациях, а также сдачи обучающимся отчета по практике.

Отчет студента по практике должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения преддипломной практики. Каждый студент должен самостоятельно отразить в отчете требования программы практики и своего индивидуального задания.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы необходимые для выполнения дипломного проекта. Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме проекта. Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики.

При оформлении отчета по производственной (преддипломной) практике его материалы располагаются в следующей последовательности:

- Титульный лист;
- Рабочая программа с индивидуальным заданием на преддипломную практику;
- Дневник производственной практики (преддипломной) с аттестационным листом;
- Отчет (пояснительная записка)

Отчет (пояснительная записка) по производственной практике является обязательным документом. В соответствии с рабочей программой студент должен составить отчет в электронном (презентация, видеоролики, фото) или письменном виде (15-20 листов формата А4) о прохождении практики. Форма и содержание отчета согласуется с руководителем практики от техникума.

По окончании производственной (преддипломной) практики руководителем практики от техникума составляется заключение-характеристика на каждого студента.

Тематика индивидуальных заданий

Тематика индивидуальных заданий разрабатывается преподавателями специальных дисциплин, осуществляющих руководства преддипломной практикой по профилю специальности, рассматривается на заседании цикловой комиссии, распределяется между студентами с учетом тематики дипломного проекта и объекта прохождения практики.

РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу производственной практики (преддипломной) по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Рабочая программа прохождения производственной практики (преддипломной) разработана на профессиональном уровне с учетом всех требований ФГОС по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Содержание рабочей программы содержит паспорт, который раскрывает область применения, цели и задачи производственной практики (преддипломной) и количество часов на освоение программы.

Указаны общие и профессиональные компетенции, которые должен развивать обучающийся в результате освоения программы производственной практики (преддипломной).

В рабочей программе раскрыт вопрос планирования и организации практики.

Определенные в разделе «Условия реализации производственной практики (преддипломной)» информационное обеспечение и перечень рекомендуемых учебных изданий, соответствуют требованиям ФГОС и обеспечивают достижение заданных результатов обучения.

В разделе «Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (преддипломной)» представлены основные показатели оценки результата обучения.

Рабочая программа может быть рекомендована для использования в учебном процессе при подготовке специалистов по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Рецензент:

начальник Тамбовской дистанции
сигнализации, централизации и
блокировки Юго – Восточной дирекции
инфраструктуры – структурного
подразделения Центральной дирекции
инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД»

С.Г. Левин

РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу производственной практики (преддипломной) по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Рабочая программа производственной практики (преддипломная) разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Рабочая программа производственной практики (преддипломная) состоит из следующих разделов:

- 1 Паспорт рабочей программы практики
- 2 Результаты освоения практики
- 3 Планирование и организация практики
- 4 Условия реализации рабочей программы практики
- 5 Контроль и оценка результатов освоения программы практики

В паспорте программы указана область применения рабочей программы по видам профессиональной деятельности, сформулированы цели и задачи практики.

На освоение рабочей программы практики предусмотрено 144 часа.

Результаты освоения программы практики направлены на освоение студентами профессиональных и общих компетенций в рамках модулей по видам профессиональной деятельности.

Структура и содержание рабочей программы производственной практики (преддипломной) соответствует требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Прохождение производственной практики (преддипломной) способствует эффективной и качественной подготовке молодых специалистов в области Автоматики и телемеханики на транспорте.

Рабочая программа содержит литературу, необходимую для освоения видов профессиональной деятельности.

В целом разработанная рабочая программа производственной практики (преддипломной) актуальна на современном этапе организации работы предприятий, соответствует требованиям программы подготовки специалистов среднего звена Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Разработанная программа производственной практики (преддипломная) рекомендуется для использования в учебном процессе при подготовке студентов по специальности Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Рецензент:

В.И.Бирюков – Тамбовский техникум железнодорожного транспорта
(ТаТЖТ - филиал РГУПС), преподаватель первой категории