РОСЖЕЛДОР

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения» (ФГБОУ ВО РГУПС)

Тамбовский техникум железнодорожного транспорта (ТаТЖТ-филиал РГУПС)

СОГЛАСОВАННО

Директор Тамбовского вагоноремонтного за-

вода -филиала АО «ВРМ»

Д.В. Шлыков

«27» * sheea &

2022г.

Начальник Эксплуатационного вагонного депо Кочетовка- структурного подразделения Юго-Восточной дирекции инфраструктуры Юго-Восточной железной дороги – филиала

АОА «РЖД»

ВАГОННОЕ ДЕПО КОЧЕТОВКА /Цыпаркин А.Б./

УТВЕРЖДАЮЗам.директора по УВР
/ О.И. Тарасова/

мая

2022г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПО ОСВОЕНИЮ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ – « 18540 СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА»

Программой подготовки специалистов среднего звена

по специальности 23.02.06

Техническая эксплуатация подвижного состав железных дорог

Рабочая программа производственной практики по освоению рабочей профессии −18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 23.02.06Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, утвержденная приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2.12.15 № 954 н.

Организация-разработчик: ТаТЖТ-филиал РГУПС

Разработчик:

Костикова И.Н. –преподаватель высшей категории.

Рецензенты:

Пикалов О.Н. – Зам. директора по УПР, преподаватель первой категории

Шлыков Д.В. – директор ТВРЗ - филиал АО «ВРМ»

Рекомендована цикловой комиссией специальности 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»

Протокол № 09 от 17 мая 2022 г.

Председатель цикловой комиссии

РЕЦЕНЗИЯ

К рецензии представлена рабочая программа производственной практики по освоению рабочей профессии –18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Программа разработана преподавателем Костиковой И.Н на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности Техническая эксплуатация подвижного состав железных дорог.

Основой структурной особенностью программы является её профессиональная направленность. Содержание материала направлено на коррекцию и совершенствование навыков, умений обучающихся с учётом профиля профессионального образования.

Рабочая программа направлена на формирование у обучающихся компетенций: осуществлять поиск и использование информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития, коммуникативной и учебно-познавательной деятельности.

Производственная практика по освоению рабочей профессии –18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава», в объеме 144 часа (4нед.).

В состав рабочей программы входят паспорт рабочей программы практики, результаты освоения практики, структура и содержание программы практики, условия реализации программы практики, контроль и оценка результатов освоения программы практики.

Изучаемый материал рационально распределен по времени и содержанию, ориентирован на практическое применение в производственных условиях.

Рецензент

Пикалов.О.Н. - Зам. директора по УПР, преподаватель первой категории

РЕЦЕНЗИЯ

 ${\rm K}$ рецензии представлена рабочая программа производственной практики по освоению рабочей профессии -18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» .

Программа разработана преподавателем Костиковой И.Н. на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог».

Рабочая программа разработана на основе профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, утвержденная приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2.12.15 № 954 н.

Программа производственной практики по освоению рабочей профессии – 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» включает объем 144 часа (4нед.).

В состав рабочей программы входят паспорт рабочей программы практики, ки, результаты освоения практики, структура и содержание программы практики, условия реализации программы практики, контроль и оценка результатов освоения программы практики.

Изучаемый материал рационально распределен по времени и содержанию, ориентирован на практическое применение в производственных условиях.

Рецензент

Шлыков Д.В. - директор

Тамбовского ВРЗ - филиала АО « ВРМ»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ ПО ОСВОЕНИЮ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ – 18540 « СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА»	3
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ОСВОЕНИЮ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ – 18540 « СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА»	9
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ОСВОЕНИЮ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ – 18540 « СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА»	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ ПО ОСВОЕНИЮ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ – 18540 « СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА»

1.1. Область применения программы

Рабочая программа практики по освоению рабочей профессии –18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД) выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
- ПК 2.3.Контролировать и оценивать качество выполняемых работ. и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной.

Рабочая программа разработана на основе профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, утвержденная приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2.12.15 № 954 н.

1.2. Цели и задачи практики по профилю специальности: формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение опыта практической работы по специальности в рамках профессионального модуля ППССЗ, предусмотренного ФГОС СПО.

1.3 Требования к результатам освоения практики по профилю специальности

Результатом практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модуля ППССЗ.

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.2	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного соста-
	ва железных дорог в соответствии с требованиями технологических
	процессов
ПК 2.3	Контролировать и оценивать качество выполняемых работ
OK 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей про-
	фессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые мето-
	ды и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их
	эффективность и качество
ОК3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и не-
	сти за них ответственность
ОК4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для
	эффективного выполнения профессиональных задач, профессио-
	нального и личностного развития
OK5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в
	профессиональной деятельности
ОК6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами,
	руководством, потребителями
ОК7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинен-
	ных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностно-
	го развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать
	повышение квалификации
ОК9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессио-
	нальной
	деятельности
ЛР 4	Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осоз-
	нающий ценность собственного труда. Стремящийся к формирова-
	нию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивно-
TD40	го «цифрового следа»
ЛР10	Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой
HD 1 2	безопасности, в том числе цифровой
ЛР13	Готовность обучающегося соответствовать ожиданиям работодате-
	лей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюби-
	вый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно
	взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с други-
пр14	ми людьми, проектно мыслящий.
ЛР14	Приобретение обучающимся навыка оценки информации в цифровой
	среде, ее достоверность, способности строить логические умозаклю-
пр17	чения на основании поступающей информации и данных.
ЛР15	Приобретение обучающимися социально значимых знаний о нормах
	и традициях поведения человека как гражданина и патриота своего
прас	Отечества.
ЛР16	Приобретение обучающимися социально значимых знаний о прави-

	лах ведения экологического образа жизни о нормах и традициях тру-
	довой деятельности человека, о нормах и традициях поведения чело-
	века в многонациональном, многокультурном обществе.
ЛР17	Ценностное отношение обучающихся к своему Отечеству, к своей
	малой и большой Родине, уважительного отношения к ее истории и
	ответственного отношения к ее современности.
ЛР19	Уважительное отношения обучающихся к результатам собственного
	и чужого труда.
ЛР20	Ценностное отношение обучающихся к своему здоровью и здоровью
	окружающих, ЗОЖ и здоровой окружающей среде и т.д.
ЛР23	Получение обучающимися возможности самораскрытия и самореа-
	лизация личности.
ЛР24	Ценностное отношение обучающихся к культуре, и искусству, к
	культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии.
ЛР25	Осознающий себя членом общества на региональном и локальном
	уровнях, имеющим представление о Тамбовской области как субъек-
	те Российской Федерации, роли региона в жизни страны
ЛР26	Принимающий и понимающий цели и задачи социально-
	экономического развития Тамбова, готовый работать на их достиже-
	ние, стремящийся к повышению конкурентоспособности Тамбовской
	области в национальном и мировом масштабах
ЛР30	Проявляющий эмоционально-ценностное отношение к природным
	богатствам Тамбовской области, их сохранению и рациональному
	природопользованию
ЛР34	Открытый к текущим и перспективным изменениям в мире труда и
	профессий.
ЛР37	Принимающий и исполняющий стандарты антикоррупционного по-
	ведения
ЛР38	Способный ставить перед собой цели под возникающие жизненные
	задачи, подбирать способы решения и средства развития, в том числе
	с использованием цифровых средств; содействующий поддержанию
	престижа своей профессии и образовательной организации
ЛР42	Умеющий анализировать рабочую ситуацию, осуществляющий те-
	кущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной дея-
	тельности, несущий ответственность за результаты своей работы
	1 2 1

По окончании практики студент сдаёт дневник, аттестационные листы установленной формы и отчет в электронном (презентация, видеоролики, фото) или письменном виде (15-20 листов формата А4) о прохождении практики в соответствии с содержанием индивидуального задания, по установленной форме.

Индивидуальное задание на практику разрабатываются в соответствии с тематикой рабочей программой.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта по вопросам отчёта.

1.3. База практики

Программа производственной практики по освоению рабочей профессии - 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» предусматривает выполнение студентами функциональных обязанностей на объектах профессиональной деятельности. Базы практики устанавливаются на линейных предприятиях железнодорожного транспорта.

Базовое предприятие обеспечивает:

- наиболее эффективное в организационном и техническом плане проведение практики студентов учебных заведений отрасли в соответствии с программой практики;
- соблюдение согласованных с учебными заведениями календарных графиков прохождения практики;
- возможность использования технической литературы и документации предприятия.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией техникума. Производственная практика по освоению рабочей профессии -18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» проводится на предприятиях, в учреждениях, организациях различных организационно-правовых форм собственности на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и техникумом.

В договоре техникум и организация оговаривают все вопросы, касающиеся проведения практики. Базы практик представлены в приказе направления студентов на производственную практику (по профилю специальности).

1.4. Организация практики

Для проведения производственной практики по освоению рабочей профессии - 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» в техникуме разработана следующая документация:

- положение об учебной/производственной практике;
- рабочая учебная программа производственной практики по освоению рабочей профессии -18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава»;
 - договоры с предприятиями по проведению практики;
 - приказ о распределении студентов по базам практики;
 - сопроводительная рабочая программа с индивидуальным заданием.

В основные обязанности руководителя практики от техникума входят:

- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
 - осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и
 - нормами, в том числе отраслевыми;
 - формирование группы в случае применения групповых форм проведения

практики;

- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности, соответствующим профессиональным компетенциям студент должен:

приобрести практический опыт работы:

- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов; уметь:
- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;
- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

1.5. Контроль работы студентов и отчётность

В период прохождения практики студентом ведется дневник практики. По итогам производственной практики по освоению рабочей профессии -18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» студенты представляют отчёт по практике с выполненным индивидуальным заданием и аттестационный лист.

Текущий контроль прохождения практики осуществляется на основании индивидуальной сопроводительной рабочей программы производственной практики-по освоению рабочей профессии -18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава».

1.6. Количество часов на освоение программы практики по освоению рабочей профессии —18540 « Слесарь по ремонту подвижного состава »

Рабочая программа рассчитана на прохождение производственной практики-поосвоению рабочей профессии -18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» в объеме ПМ 04.Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих -144 ч.

2 Тематический план и содержание производственной практики по освоению рабочей профессии – 18540 « Слесарь по ремонту подвижного состава»

палиснование полнение обязанно- стей на рабочих мес- тах в организации ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профес- сиям рабочих, долж- ностям служащих Ознакомление с организациюнной структурой предприятия и го основных подразделений Производственная структура. Ма- нескольким профес- сиям рабочих, долж- ностям служащих Ознакомление с организациюнной структурой предприятия и го основных подразделений Производственной про- грамьной. Режим работы. Ознакомление с производст- веньым процессом предприятия и его производственной про- грамьной. Режим работы. Ознакомление с основными правила- ми по охране труда и технике безопасности, пожарной и элек- робезопасности, а также гребований по гигисне труда и произ- оделенной саштарии. Ознакомление с технологией работы производственного учас- ство вагонов подвижного состава желеных дорог. Носители пераниой информации. Напачение и правила применения ванболее распространенных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложкости. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о долусках и посадаких, квалитетах и парыметрах ше- роковатости. Правила техниче безопасности и охрани труда па- рабочем месте Пожарная безопасности и охрани труда па- рабочем месте Пожарная безопасности и охрания труда па- рабочем месте Пожарная безопасности и застробенные пожавание с селения от отножности. Назначение примененный работа оситавенный и премененный про- загоченные премененный работа оситавенные примененный примены труда. Ассортимент, назначение смазочных магера- дов, примененных дая смати примененных деректийненных магера- тических установка движенный примененный премененный примененный примененный премененный премененн		ессии – 16540 « Слесарь по ремонту подвижно		
пальсние обязанно- стей на рабочих мес- тах в организации ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профес- сиям рабочих, долж- ностям служащих Ознакомление с организационной структурой предприятия и его основных подразделений Производственная структура. Ма- нескольким профес- сиям рабочих, долж- ностям служащих Ознакомление с особенности работы предприятия и услових рыночной экономики. Ознакомление с производст- енным процессом предприятия и его производственной про- граммой. Режим работы. Ознакомление с основными правила- ми по охране труда и производственной и экск- тробеопласности, а также гребовавий по тинене груда и произ- водственной санитарии. Ознакомление с технологией работы производственного учас- ка санной технического обслуживания насскирских Устрой- ство вагнова подвижного состава жжделямы. Дорог. Носители первичной информации . Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно- имерительного инструмента средней сложности. Назначение смазавающих материалов и слособы их применения, основные сведения о долучках и посадках, квалитетах и парымертах не- роховатости. Правила техниче безопасность и электробезопасность. Характеристива безопасность и электробезопасность. Характеристива работ согласно квалификационной характеры- стикс. Организация рабочето места, оборужование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслужива- нии и ремоите подвижного состава. Спеременные меторы и приспособления, применяемые при техническом обслужнании и приспособления, применяемые при техническом обслужнании и приспособления, применяемые при техническом обслужнании и ремоите подвижного состава. Спеременные меторы и приспособления, применяемые при техническом обслужнании и приспособления, применяемые при техническом обслужнании и приспособления, применяемые при техническом обслужнания ин ремоитов патова. Пораму сестава бригады слессарей по ремоиту подвижного состава. Выполнение работ в составе бригады слессарей по ремоиту подвижного состава бригады слессарей по	Наименование	Содержание учебного материала, состав выпол-	Объем	Уровень
ПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАННО- СТЕЙ НА рабочих местах в организации ПМ.04. Выполнение работ по одной или немекольким профес- сиям рабочих, долж- ностям служащих Ознакомление с организационной структурой предприятия и его основных подразделений. Производственной грерально-темнеском объемнение с производст- веньым происесом предприятия и его производственной гре- раммой. Режим работы. Ознакомление с основными правила- веным происесом предприятия и его производственной го- граммой. Режим работы. Ознакомление с основными правила- ми по охране груда и техничес безонасности, пожарной и элек- тробезопасности, а также гребований по гигиене труда и производственного учас- ка ещной тежнической ревизии и техущего отненочногоремон- та. Ознакомление с технологией работы производственного учас- ка ещной тежнической ревизии и техущего отненочногоремон- та. Ознакомление с технологией работы производственного учас- ка ещной технической обслуживания высеквирских Устрой- ство пагонов подвижного состава желечных дорог. Носители пераминой информации . Назначение и правила применения, основные сведения о допусках и посадажа, кваличетах и параметрах ше- роховатотит. Правива техники безонасность и охраны применения, основные сведения о допусках и посадажа, кваличетах и параметрах ше- роховатотит. Правива техники безонасность и охраны приженения, применения, прижение правижного состава. Сокременные методы и приемы труда. Ассортимент, пазначение смазочных магериа- дов, примененмых для смазич прупихся частей вагоною, перге- тических установок. Вныз технического обслуживания и ре- монтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе брипамы слесарей по ремонту под- вижного состава; Выполнение работ в составе брипамы слесарей по ремонту под- вижное установка поручений, отражений, слестини, пол- ноже, стоек, кронитейнов, скоб, подвесок, крышке откидных смятие ремонт	разделов, тем, вы-	нения работ	часов	освоения
ПМ.04. Выполнение посновных подразделений. Производственная структура. Материально-техническая база. Особенности работы предприятия и его основных подразделений. Производственная структура. Материально-техническая база. Особенности работы предприятия и его основным профессиям работы. Ознакомление с производственной предприятия и его производственной предприятия и его производственной предприятия и его производственной предприятия и гот предприятия и нето предприятия и гот предприятия и поставке труда и производственной санитарии. Ознакомление с технологией работы производственного участка саниой технического обслуживания насежирских Устройство вионов подвижного состава желеных дорог. Посители первичной ниформации. Навначение и двана сприменения наиболее распространенных приспособлений и контрольно-имерительного инструмента средней сложности и базначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о долукска и посадках, квалитегах и парамерах шероховатости. Правила технички безопасности и охраны труда на рабочем мест Позарная безопасности и состава. Собременные методы и присмы труда. Ассортимента и присмособления, применяемых для смазки трушихся частей вагонов, энергетических установов. Вырхано техническом обслуживания и ремонту подвижного состава. Собременные методы и приемы труда. Ассортимента пригам точно по домументации. Выполнение работ в составе бригалы слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка зароб в составе бригалы слесарей по ремонту подвижного состава. Снятие и установка труб, сеток, помок, кронос обслуживания и ремонтов отрожной предачи, изготовление отвятые и установка труб воздушней точновкого оборудовании, сигатов, воздушения деленных составле	_ ·	•		
Тях в организации IM.0.4. Выполнение работ по одпой или нескольким профессиям рабочих, должностим служащих Ознакомление сържанизм потразувелений Производственная структура. Материально-техническая база. Особенности работы предприятия в условах рыночной экономики. Ознакомление с производственной программой. Режим работы. Ознакомление с основными правилами по охране груда и технике безонаельсти, пожаркой и электробезопасности, а также требований по тигиене труда и пустыми. Пожаркой и электробезопасности, а также требований по гигиене труда и пустыми. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пассажирских Устройство вагонов повывкиюто остава желеных дорог. Несигени первичной информации . Назначение и правила применения, сновные сътем выполье по состава желеных дорог. Несигени первичной информации . Назначение и правила применения, сновные съвъявающих материалов и способы их применения, сновные съвъявающих материалов и способы их применения, сновные съвъявающих материалов и способы их применения, сновные съвъявающих материалов и пособы их применения, сновные съвъявающих материалов и применения, сновные съвъявающих материалов. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Огранизация рабочет моста обсудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживания и ремонте подвижного состава. Свеженым вестованного и приемы труда. Ассортимент, пазначение смазочных материалов, применяемых для смажан трудитих зачастей ватонов, нертических установко. Виды технического обслуживания и ремонти документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков ситиальных фонарей, питков, масленок; промымка резервуаров тормочного и пневъмического обрудования; изготовление коб для закрепленния; сиятие и установка пруче по драждений дексори спитальных фонарей, питков, масленок; промымка резервуаров тормочного и пневъмического обрудования; изготовление коб для закрепленния дня и интельентельног				
ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должномление с организационной структурой предприятия и его основных подразделений. Производственная структура. Материально-темническая база. Сообенности даботы предрамлюно териально-темническая база. Сообенности даботы производственной горизводственным процессом предприятия и его призводственной преграммой. Режим работы. Ознакомление с производственной преграммой. Режим работы. Ознакомление с основными правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной и электробезопасности, а также требований по тигненс труда и производственного участка пункт технической ревизии и техущего отценоигогоремовта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пасажирских Устройство вагонов повыжного осстава желеных дорог. Неосители первичной информации . Назначение и правила применения паиболее распространениях приспособлений и контрольно-измерительного инструмента средней сложности И азначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сперини долуксках и подажети и параменения парабочем месте Пожарная безопасность и эмектробезопасность. Характеристика работ соглаелов квалификационной характеристике. Организация рабочем осет пожарная безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и эмектробезопасность и и приемы труда на рабочем месте Пожарная безопасности и охраны труда и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижаюто состава. Осерженные метолы и приемы труда. Ассортимент, назначение смазочных материалов, применяемые при техническом обслуживания и ремонтей подкражений песнам прижений прижений сматериальной базочным прижений прижений сматериальной прижений приже	_			
работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должного предпрактия в условиях рыночной экономики. Ознакомление с производственнам процессом предпрактия и его производственной программой. Режим работы и строезопасности, пожарной и электробезопасности, а также требований по ситиене груда и производственной программой. Режим работы технической ревизии и техущего отцепочногоремонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка единой технической ревизии и техущего отцепочногоремонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технической ревизии и техущего отцепочногоремонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслужвания пассажирских Устройство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации и Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента средней сложности. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах перроховатости. Правила техниви безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места, оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонта в дополнения рабочего места, оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонтам трула. Ассортивент; пазначение смазочных материалов, применяемых для смазки трупцих загаственные методы и приемы трула. Ассортивент; пазначение смазочных материалов, применяемых для смазки трупцих настей вагомости и другой ремонтиюй документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного осстава: сизтие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи, изтотовление прокладок, снятие, ремонт, установка проучией, ограждений, пражного отивам институвания, сизтим ститилых смотромы предачи, изтотовление прокладок, снятие у установка прочения	-			
териально-техническая база. Особенности работы предприятия в условиях рыпочной экономики. Онакомление с производственной программой. Режим работы. Ознакомление с основными правидами по охрапе труда и технике безопасности, пожарной и электробезопасности, а также требований по гитиене труда и производственной по ответной санитарии. Ознакомление с технологией работы производственного участка агункт технической ревизии и техущего отщепочногоромонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка агункт технической ревизии и техущего отщепочногоромонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технической ревизии и техущего отщепочногоромонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пассажирских Устройство вагонов подвижного состава железных дорот. Неоктели первичной информации. Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложности. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения одпоусках и посадках, кваличетах и параметрах тве- роховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работе оголасно квалификационной характери- стике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживания и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент, назначение смазочных материа- лов, применяемых для смазии трупцикся частей вагонов, лерте- тических установка. Виды техническом обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и друтой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: сизтие и установка замков ситильнымых фонарей; питков, масленок; промымка поручией, ограждений лестици, под- ниже, сток, кронитейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровами, кранов, воздухоочестиченей тормозного и пневм			142	3
в условиях рыночной экономики. Ознакомление с производственной производственной производственной программой. Режим работы. Ознакомление с основными правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной и эдектробезопасности, а также требований по гитиене труда и производственного участка единой технической ревизии и текущего отцепочногоремонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка единой технической ревизии и текущего отцепочногоремонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пассажирских Устройство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной пиформации. Назначение и правила применения наиболее распростраценных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента с ределей сложности. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, кваличетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасносты и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места, оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании приспособления, применяемые при техническом обслуживании присмых труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, нерготических установок. Виды технического обслуживании и ремонто вагонов. Порадок составлена бригады слесарей по ремонту подвижного состава. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов гормоной римакой премажной римаком предами; истовляеми сикциных смотровых, груб, сеток, дискове, крейско сигнальных фонарей, шитков, масленок; промывка резервуаров тормоного и пневыматического оборудовании; изготовление коб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет	работ по одной или			
венным процессом предприятия и его производственной программой. Режим работы. Ознакомление с основными правилами по охране труда и техничее безопасности, пожарной и электробезопасности, а также требований по гитиене труда и производственного участка единой технической ревизии и техничего исполного участка единой технической ревизии и техничего исполного участка пункт технического обслуживания пассажирских Устройство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации . Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложности Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места, оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассоргимент, заначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, вергетических установок. Выды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рачажной передачи, изготовление прокладок; снятие, ремонт, установков подвежение прокладок; снятие, ремонт, установков подвежение прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестини, подножек, стоек, кронитейнов, скоб, подвесок, крашене отклиных кратов, велей пормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован-	нескольким профес-			
траммой. Режим работы. Ознакомдение с основными правилами по охране труда и технике безонасности, пожарной и электробезонасности, а также требований по гигнене труда и производственной санитарии. Ознакомление с технологией работы производственного участка единой технической ревизии и техущего отденочногоремонта Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пассакирских Устройство пагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации. Назначение и правила применения наболее распространеных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложности. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безонасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного остава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент, назначение смазочных материадов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энергтических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов пактом. Виды технического обслуживания и ремонтов пактонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозного фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, подноже, стоск, кронштейнов, косб, подвесок, крышке откидных смотровых, труб, сеток, люков, кронков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован-	сиям рабочих, долж-			
ми по охране труда и технике безопасности, пожарной и электробезопасности, а также требований по гигиене труда и производственной санитарии. Ознакомление с технологией работы производственного участка синьой технической ревизии и техущего отпепочногоремонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пассажиреких Устройство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации. Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложности. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организации рабочего места, бороудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент, назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трупцикся частей вагонов, внергетических установок. Виды техническом обслуживании и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рачажной передачи, изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, подножек, сток, кронитейнов, коб, полесок, крышке откушных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и ппевматического "оборудования; изготовление коб для закрепления диванов. Дифференцирован-	ностям служащих			
водственной санитарии. Ознакомление с технологией работы производственного участ- ка единой технической ремизии и текущего отцепочногоремон- та. Ознакомление с технологией работы производственного учас- ства пункт технического обслуживания пассажирских Устрой- ство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации . Назначение и правила применения наиболее распространениях приспособлений и контрольно- измерительного инсгрумента средней сложности . Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о долусках и посадках, квалитетах и параметрах ше- роховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем мест Пожарная безопасности и охраны труда на рабочем мест Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характери- стике. Организация рабочего места, оборудование, инструмент и присмособления, применяемые при техническом обслужива- нии и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент, назначение смазочных материа- лов, применяемых для смажи трупцихся частей вагонов, энерге- тических установок. Виды технического обслуживания и ре- монтов вагонов. Порядок осставления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного составя Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного составя Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: сиятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи, изготовление прокладок; сиятие, ремонт, установка поручией, ограждений дестинц, под- ножек, стоек, кромнитейнов, скоб, подвесок, крышке откидных смотровых, труб, сеток, дюков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пнев- матического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован- ный зачет				
Ознакомление с технологией работы производственного участка единой технической ревизии и текущего отцепочногоремонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пассажирских Устройство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации . Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента средней сложностти. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о долусках и посадках, квалитетах и параметрах не-роховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные метолы и приемы труда. Ассортимент, назначение смазочных материалов, применяемых для смазки труликся частей вагонов, нергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка поручней, ограждений лестипи, полножек, стоск, кронитейнов, скоб, полвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, мастенок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; сиятие и установка труб воздушной магистрани, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
ка единой технической ревизии и текущего отцепочногоремонта. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пасажирских Устройство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации . Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента средней сложности . Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике, Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рымажной передачи, изготовление прокладок; снятие и установка замков сигнальных фонарей; снятие и установка порчений, ограждений лестниц, подножек, стоек, кропштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сегок, дюков, крючков сигнальных фонарей, шитков, масленок, промывка резерзуаров тормозного и шевматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, держаюм концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован-				
та. Ознакомление с технологией работы производственного участка пункт технического обслуживания пассажирских Устройство вагонов подвижного состава железных дорот. Носители первичной информации . Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложности. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасносты и охраны труда на рабочем месте Пожариая безопасность и электробезопасность. Характеристика работ соглаено квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трупцихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи, изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка пручней, ограждений лестинц, полножек, стоек, кронштейнов, скоб, полвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; сиятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, держаюк концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
стка пункт технического обслуживания пассажирских Устройство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации. Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента средней сложности. Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трупцихся частей вагонов, энерготических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава. Снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сегок, люков, косок, кронесок крышек откидных смотровых, труб, сегок, люков, коок, кронесок суптальных фонарей; щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; сиятие и установка пуб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
ство вагонов подвижного состава железных дорог. Носители первичной информации . Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложности . Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трудиихся частей вагонов, энертетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений дестнии, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сегок, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
первичной информации . Назначение и правила применения наиболее распространенных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложности . Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и ретановка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажкой передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, полвесок, крышек откидных сомтровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
наиболее распространенных приспособлений и контрольно- измерительного инструмента средней сложности Назначение смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах ше- роховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характери- стике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслужива- нии и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материа- лов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энерге- тических установок. Виды технического обслуживания и ре- монтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава. снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, под- ножек, стоек, кронитейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пнев- матического 'оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. 2 Дифференцирован- ный зачет				
смазывающих материалов и способы их применения, основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трупцихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки труцихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие и установка поручней, ограждений лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет		1 1 1		
роховатости. Правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характери- стике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслужива- нии и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материа- лов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энерге- тических установок. Виды технического обслуживания и ре- монтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: сиятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; сиятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, под- ножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пнев- матического 'оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. 2				
рабочем месте Пожарная безопасность и электробезопасность. Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трудцихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышке откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического 'оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
Характеристика работ согласно квалификационной характеристике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
стике. Организация рабочего места; оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
нии и ремонте подвижного состава. Современные методы и приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического 'оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
приемы труда. Ассортимент; назначение смазочных материалов, применяемых для смазки трущихся частей вагонов, энергетических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: сиятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; сиятие, ремонт, установка поручней, огражденийлестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован-				
тических установок. Виды технического обслуживания и ремонтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
монтов вагонов. Порядок составления дефектной ведомости и другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
другой ремонтной документации. Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического 'оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава:				
ремонту подвижного состава Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава:				
Выполнение работ в составе бригады слесарей по ремонту подвижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
вижного состава: снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического ' оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
снятие и установка замков сигнальных фонарей; разборка узлов тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического 'оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
тормозной рычажной передачи; изготовление прокладок; снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического ' оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован-				
снятие, ремонт, установка поручней, ограждений.лестниц, подножек, стоек, кронштейнов, скоб, подвесок, крышек откидных смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического 'оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован-				
смотровых, труб, сеток, люков, крючков сигнальных фонарей, щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического 'оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован- ный зачет		снятие, ремонт, установка поручней, ограждений лестниц, под-		
щитков, масленок; промывка резервуаров тормозного и пневматического ' оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
матического ' оборудования; снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцирован- ный зачет				
снятие и установка труб воздушной магистрали, спускных кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
кранов, державок концевых кранов, воздухоочистителей тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
тормозного и пневматического оборудования; изготовление скоб для закрепления диванов. Дифференцированный зачет				
Скоб для закрепления диванов. 2 Ный зачет 144				
Дифференцирован- 2 ный зачет				
ный зачет	Дифференцирован-	•	2	
144				
HIUIU.		Итого	144	
		11010.		

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная:

1.Кобаская, И.А. Технология ремонта подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.А. Кобаская. – М.: ФГБОУ «УМЦ ЖДТ», 2017. – 288 с. – Режим доступа: http://umczdt.ru/books 2. Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотрщику вагонов) [Электронный ресурс]. – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2019. – Режим доступа: http://umczdt.ru/books

Дополнительная

- 1. Латышенко, К.П. Метрология и измерительная техника. Лабораторный практикум [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО / К.П. Латышенко, С.А. Гарелина. 2-е изд., испр. и доп. М.: Издательство Юрайт, 2017. 214 с. Режим доступа: https://biblio-online.ru/book/
- 2. Кобаская, И.А. Разработка технологических процессов ремонта в условиях вагонного комплекса [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО /И.А. Кобаская. М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2018. 363 с. Режим доступа: http://umczdt.ru/books

Средства массовой информации:

- 1. «Железнодорожный транспорт» (журнал). Форма доступа: <u>www.zdt-</u> magazine.ru
- 2. «Транспорт России» (газета). Форма доступа: www.transportrussia.ru
- 3. Сайт Министерства транспорта Российской Федерации. Форма доступа: www.mintrans.ru

КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА **РЕЗУЛЬТАТОВ** ОСВОЕНИЯ **ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ** ПРАКТИКИ ПО ОСВОЕНИЮ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ – 18540 ПО « СЛЕСАРЬ РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО **COCTABA»**

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики по освоению рабочей профессии осуществляется преподавателем в процессе выполнения студентами работ на предприятии, а также сдачи отчета по практике и аттестационного листа.

Результаты		
(освоенные профес- сиональные компе- тенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы кон- троля и оценки
ПК.1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требования	демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; полнота и точность выполнения норм охраны труда и ТБ;	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: -на практических заня
ми технологических процессов	выполнение проверки рабо тоспособностичастей вагонов; проверка технического состояния элементов вагонов; грамотное заполнение документации, применяемой в вагонном хозяйстве; применение противопожарных средств	тиях при выполнении работ на различных этапах производственной практики, зачет по разделу практики
ПК 2.3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ	демонстрация знаний о технологии выполнения работ; демонстрация знаний об оценочных критериях качества работ; демонстрация проверки качества выполняемых работ; получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: -на практических занятиях - при выполнении работ на различных этапах производственной практики, -зачет по разделу практики

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

	T	-
Результаты	Основные показатели оценки	Формы и методы
(освоенные общие ком-	результата	контроля и оцен-
ОК 1. Понимать сущность	изложение сущности перспек-	Экспертная оцен-
и социальную значимость	тивных технических новшеств	ка результатов
своей будущей профес-		деятельности обу-
сии, проявлять к ней ус-		чающихся в про-
тойчивый интерес		цессе освоения
ОК 2. Организовывать	обоснование выбора и примене-	образовательной
собственную деятель-	ния методов и способов реше-	программы:
ность, выбирать типовые	ния профессиональных задач в	-на практических
методы и способы выпол-	области разработки технологи-	занятиях
нения профессиональных	ческих процессов; демонстра-	(при решении си-
задач, оценивать их эф-	ция эффективности и качества	туационных задач,
фективность и	выполнения профессиональных	при участии в де
	20707	HODILY HERON: HALL
СУ 2 Прими сот помо	задач	ловых играх: при
ОК 3. Принимать реше-	демонстрация способности	подготовке и участии в семинарах,
ния в стандартных и нестандартных ситуациях и	принимать решения в стандартных и нестандартных си-	при подготовке
нести за них ответствен-	туациях и нести за них ответст-	рефератов, докла-
ность	венность	дов и т.д.)
ОК 4. Осуществлять по-	нахождение и использование	- при выполнении
иск и использование ин-	информации для эффективного	и защите курсовой
формации, необходимой	выполнения профессиональных	работы (проекта);
для эффективного выпол-	задач, профессионального и	- при выполнении
	личностного развития	работ на различ-
задач, профессионального и	-	ных этапах произ-
личностного развития		водственной прак-
ОК 5. Использовать ин-	демонстрация навыков исполь-	тики
формационно-	зования информационно-	
коммуникационные тех-	коммуникационных технологий	
нологии в профессио-	в профессиональной деятельно-	
нальной деятельности	СТИ	
ОК 6. Работать в коллек-	взаимодействие с обучающи-	
тиве и команде, эффек-	мися, преподавателями и мас-	
тивно общаться с колле-	терами в ходе обучения	
гами, руководством, потребителями		
потроонтелиши		

ветственность за работу	проявление ответственности за работу команды, подчиненных, результат выполнения заданий
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	1