

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Тамбовский техникум железнодорожного транспорта
(ТаТЖТ-филиал РГУПС)



« 30 » 05 2025 г.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FBB57D7228A194BACB3723536FDA4B3
Владелец: Назаров Сергей Михайлович
Действителен: с 12.11.2024 до 05.02.2026

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ (по профилю специальности)

Программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности 23.02.06
Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
(Локомотивы)

Рабочая программа производственной практики(по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 23.02.06Техническая эксплуатация подвижного состав железных дорог, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 30 января 2024 г. №55, профессионального стандарта «Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава» утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 19 апреля 2021 г. № 252н

Организация-разработчик: ТаТЖТ-филиал РГУПС

Разработчик:

Костикова И.Н. –преподаватель высшей категории.

Рецензенты:

Пикалов О.Н.– Зам. директора по УПР, преподаватель первой категории

Хохлов Г.В.–Начальник эксплуатационного локомотивного депо Кочетовка

Рекомендована цикловой комиссией специальности 23.02.06«Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»
Протокол № 09 от 23.05.2025 г.

Председатель цикловой комиссии



Костикова И.Н.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы производственной практики (по профилю специальности).....	3
2. Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)	10
3. Условия реализации программы практики.....	13
4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности)	15

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является составной частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности среднего профессионального образования 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (локомотивы) в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД): обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (по видам подвижного состава), обеспечение экономической эффективности производства и организация деятельности и управление коллективом исполнителей (по видам подвижного состава), организация технологической деятельности (по видам подвижного состава) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Эксплуатировать железнодорожный подвижной состав (по видам подвижного состава).
2. Проводить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
3. Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава
4. Управлять планированием и организацией производственных работ коллектива исполнителей с соблюдением норм безопасных условий труда.
5. Управлять планированием и организацией мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.
6. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.
7. Оформлять техническую и технологическую документацию.
8. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов железнодорожного подвижного состава в соответствии с нормативной документацией.

Рабочая программа разработана на основе профессиональных стандартов: 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, утвержденная приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 09.08.22 № 475 н;

17.055 Организация и производство технического обслуживания и ремонта, утвержденная приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 19.04.21 № 252 н.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке рабочих по профессиям:

- 15859 Оператор по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров;
- 16269 Осмотрщик вагонов;
- 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов;
- 16783 Поездной электромеханик;
- 17334 Проводник пассажирского вагона;
- 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава;

1.2. Цели и задачи производственной практики(по профилю специальности)

Программа производственной практики(по профилю специальности) направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей ППССЗ СПО по каждому виду профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

1.3. Требования к результатам освоения практики

В ходе освоения программы производственной практики (по профилю специальности) студент должен развить общие и профессиональные компетенции, личностные результаты:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Эксплуатировать железнодорожный подвижной состав (по видам подвижного состава)
ПК 1.2	Проводить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов
ПК 1.3	Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава
ПК 2.1	Управлять планированием и организацией производственных работ коллектива исполнителей с соблюдением норм безопасных условий труда
ПК 2.2	Управлять планированием и организацией мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда
ПК 2.3	Контролировать и оценивать качество выполняемых работ
ПК 3.1	Оформлять техническую и технологическую документацию
ПК 3.2	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов железнодорожного подвижного состава в соответствии с нормативной документацией
ОК1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

По окончании практики студент сдаёт дневник, аттестационные листы установленной формы и отчет в электронном (презентация, видеоролики, фото) или письменном виде (15-20 листов формата А4) о прохождении практики в соответствии с содержанием индивидуального задания, по установленной форме.

Индивидуальное задание на практику разрабатываются в соответствии с тематикой рабочей программой.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта (зачета).

1.3. База практики

Программа производственной практики(по профилю специальности) предусматривает выполнение студентами функциональных обязанностей на объектах профессиональной деятельности. Базы практики устанавливаются на линейных предприятиях железнодорожного транспорта.

Базовое предприятие обеспечивает:

- наиболее эффективное в организационном и техническом плане проведение практики студентов учебных заведений отрасли в соответствии с программой практики;
- соблюдение согласованных с учебными заведениями календарных графиков прохождения практики;
- возможность использования технической литературы и документации предприятия.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией техникума. Производственная практика(по профилю специальности) проводится на предприятиях, в учреждениях, организациях различных организационно-правовых форм собственности на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и техникумом.

В договоре техникум и организация оговаривают все вопросы, касающиеся проведения практики. Базы практик представлены в приказе направления студентов на производственную практику(по профилю специальности).

1.4. Организация практики

Для проведения производственной практики (по профилю специальности) в техникуме разработана следующая документация:

- положение об учебной/производственной практике;
- рабочая учебная программа производственной практики(по профилю специальности);
- договоры с предприятиями по проведению практики;

- приказ о распределении студентов по базам практики;
- сопроводительная рабочая программа с индивидуальным заданием.

В основные обязанности руководителя практики от техникума входят:

- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности, соответствующим профессиональным компетенциям студент должен:

иметь практический опыт:

- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;
- планирования работы коллектива исполнителей;
- определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации;
- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;
- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;
- ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
- докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
- проверять качество выполняемых работ;
- защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством;
- выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;
- нормативные документы по обеспечению безопасности движения подвижного состава;
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.
- основные направления развития предприятия как хозяйствующего субъекта;
- организацию производственного и технологического процессов;
- материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы предприятия, показатели их эффективного использования;
- ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;
- функции, виды и психологию менеджмента;
- основы организации работы коллектива исполнителей;
- принципы делового общения в коллективе;
- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
- нормирование труда;
- правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;
- права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
- нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности;
- техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;
- типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

Во время прохождения производственной (по профилю специальности) практики для студентов проводятся лекции по адаптации выпускников в трудовых коллективах, по управлению качеством, по экономике производственной деятельности.

Студенты при прохождении производственной практики (по профилю специальности) в организациях обязаны: по профилю специальности

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики (по профилю специальности);
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

1.5. Контроль работы студентов и отчётность

В период прохождения практики студентом ведется дневник практики. По итогам производственной практики (по профилю специальности) студенты представляют отчёт по практике с выполненным индивидуальным заданием и аттестационный лист.

Текущий контроль прохождения практики осуществляется на основании индивидуальной сопроводительной рабочей программы производственной

практики(по профилю специальности).

Студенты, не выполнившие план производственной (по профилю специальности) практики, не допускаются к государственной (итоговой) аттестации.

1.6. Количество часов на освоение программы практики

Рабочая программа рассчитана на прохождение производственной практики (по профилю специальности) в объеме: ПМ.01. Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (по видам подвижного состава)684 часов (19 недель); ПМ. 02 Обеспечение экономической эффективности производства и организация деятельности и управление коллективом исполнителей (по видам подвижного состава)72 часов (2 неделя); ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава)72 часов (2 неделя).

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

2.1. Объем производственной практики (по профилю специальности)

Вид работ, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку	Количество часов (недель)
Всего	828 часа (25нед.)
в том числе:	
ПМ.01 Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (по видам подвижного состава)	684 часа
ПМ. 02 Обеспечение экономической эффективности производства и организация деятельности и управление коллективом исполнителей (по видам подвижного состава)	72 часа
ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава).	72 часа

2.2. Тематический план и содержание производственной практики(по профилю специальности)

Наименование разделов, тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Содержание учебного материала, состав выполнения работ	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
ПМ.01 Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (по видам подвижного состава) (локомотивы) Раздел 1.Выполнение технического обслуживания и ремонта ЭПС Раздел 2. Обеспечение технической эксплуатации ЭПС	Содержание учебного материала	684	3
	Измерение универсальными и специальными инструментами и приспособлениями средней сложности. Ремонт и изготовление деталей по 10-11-м квалитетам. Разборка и сборка узлов подвижного состава с тугой и скользящей посадками. Регулировка и испытание отдельных узлов. Выбор и применение смазывающих и промывающих жидкостей. Демонтажмонтажотдельныхаппаратов,узловиприборовсистемподвижногосостава. Соблюдение норм охраны труда. Подготовкаэлектровозаиэлектропоездакработе,приемкаипроведениетехнического обслуживания. Проверка работоспособности систем электровоза и электропоезда. Управление и контроль за работой систем электровоза и электропоезда, техническое обслуживание в пути следования. Приведение систем электровоза и электропоезда в нерабочее состояние. Выполнения требований сигналов. Подача сигналов для других работников. Выполнениеерегламентапереговоровлокомотивнойбригадоймеждусобойисдругимиработниками железнодорожного транспорта. Оформление и проверка правильности заполнения поездной документации. Определениенеисправногосостоянияжелезнодорожнойинфраструктурыиподвижногосоставаповнешним признакам. Изучение техническо-распорядительного на железнодорожной станции(далее ТРА станций),профиля обслуживаемых участков, расположение светофоров, сигнальных указателей и знаков. Соблюдение норм охраны труда.	682	
	Дифференцированный зачет	2	
ПМ. 02 Обеспечение экономической эффективности производства и организация деятельности и управление коллективом исполнителей (по видам подвижного состава)(локомотивы) Раздел 1. Планирование работы и организация деятельности организации	Содержание учебного материала	72	3
	Наблюдение и оценка деятельности цехов и отделений локомотивного депо. Выполнение правил охраны труда. Организация рабочих мест в бригаде с учетом совмещения профессий. Изучение должностных обязанностей и оперативной деятельности бригадира, мастера, машиниста-инструктора, дежурного по депо, нарядчика. Оценка уровня квалификации работников, выполняющих работы на участке производства по техническомуобслуживаниюи ремонтужелезнодорожногоподвижногосоставаимеханизмов. Оценка состояния инструмента, машин и оборудования, эксплуатируемых при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов. Принятие оптимальных решений в нестандартных ситуациях при организации выполнения работнаучасткепроизводствапотехническомуобслуживаниюи ремонтужелезнодорожного подвижного состава и механизмов. Оценка результатов производственно-хозяйственной деятельности бригад, выполняющих работынаучасткепроиз-	70	

Раздел 2 Управление подразделением организации Раздел 3. Регулирование правоотношений в профессиональной деятельности	водствапотехническомуобслуживаниюиремонтужелезнодорожного подвижного состава и механизмов, в соответствии с требованиями нормативно-технической документации. Использование программного обеспечения, связанного с выполнением работ на участке производствапотехническомуобслуживаниюиремонтужелезнодорожногоподвижного состава и механизмов. Оформлениепервичной,технической,отчетнойиинформационно-справочнуюдокументацииучасткапроизводствапотехническомуобслуживаниюиремонтужелезнодорожного подвижного состава и механизмов. Использование средств связи при организации выполнения работ на участке производства по техническомуобслуживаниюиремонтужелезнодорожногоподвижногосоставаимеханизмов. Визуальная и инструментальная оценка результатов выполнения производственного заданияна участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов. Применение методики по выявлению нарушений при выполнении работ на участке производствапотехническомуобслуживаниюиремонтужелезнодорожногоподвижного состава и механизмов. Использованиеизмерительныхинструментовиприборовприпроведенииконтролякачества выполненных работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов.Принятиеоптимальныхрешенийпринеудовлетворительномкачествевыполненныхработна участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов. Выбороптимальныхспособовкорректирующихмер,разработанныхпорезультатамконтроля выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов. Использование средств связи при контроле выполнения работ на участке производства по техническомуобслуживаниюиремонтужелезнодорожногоподвижногосоставаимеханизмов	2	
ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава)(вагоны) Раздел 1. Применение технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации локомотивов	<i>Содержание учебного материала</i> Знакомство с производственным процессом работы локомотивного депо. Знакомствотехнологическимипроцессамиремонтаотдельныхдеталейиузловподвижного состава. Знакомство с работой технического отдела локомотивного депо. Заполнение и оформление различной технологической документации. Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций. Соблюдение норм и правил охраны труда. Применениеразличныхметодикпланированиядеятельностиучасткапроизводствапо техническомуобслуживаниюиремонтужелезнодорожногоподвижногосоставаимеханизмов. Выбороптимальныхспособывыполненияработнаучасткепроизводствапотехническому обслуживаниюиремонтужелезнодорожногоподвижногосоставаимеханизмов. Визуальнаяоценкасостоянияинструмента,машинииоборудования,эксплуатируемыхпри выполненииработнаучасткепроизводствапотехническомуобслуживаниюиремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов.	72	3
	Дифференцированный зачет	2	
	Итого:	828	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная:

1. Волков, А.Н. Устройство и ремонт электровоза 2ЭС6 «Синара» и подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.Н. Волков – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2020. – 680 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
2. Ухина, С.В. Электроснабжение электроподвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие /С.В. Ухина – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2016. – 187 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
3. Дайлидко, А.А. Электрические машины ЭПС [Электронный ресурс]: учебное пособие /А.А. Дайлидко. — М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2017. — 245 с.- Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
4. Соломатин, А.В. Электрическое оборудование тягового подвижного состава железных дорог [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.В. Соломатин. – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2021. – 216 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
5. Ермишкин, И.А. Электрические цепи ЭПС [Электронный ресурс]: учебное пособие /И.А. Ермишкин. — М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2017. — 271 с.- Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
6. Елистратов, А.В. Тормозные системы подвижного состава железных дорог [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.В. Елистратов. – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2021. – 304 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
7. Осинцев, И.А. Устройство и работа электрической схемы электровоза ВЛ11 [Электронный ресурс]: учебное пособие /И.А. Осинцев, А.А. Логинов. – Москва: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2019. – 395. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
8. Казанкова, Е.Ю. Магнитопорошковый контроль (локомотивное, вагонное хозяйство) [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО /Е.Ю. Казанкова, Е.А. Ключака. – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2022. – 144 с. – Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
9. Мукушев, Т.Ш. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации (электроподвижной состав) [Электронный ресурс]: учебник для СПО /Т.Ш. Мукушев, С.А. Писаренко, Е.А. Попова. – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2019. – 344 с. – Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
10. Лапицкий, В.Н. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации (тепловозы и дизель-поезда) [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО /В.Н. Лапицкий. - М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2022. –144 с. – Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
11. Волков, А.Н. Устройство и ремонт электровоза 2ЭС6 «Синара» и подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.Н. Волков – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2020. – 680 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>

Дополнительная

1. Осинцев, И.А. Теория работы электрических машин подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие /И.А. Осинцев — М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2021. — 672 с.- Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
2. Волков, А.Н. Автоматические тормоза электровоза 2ЭС6 «Синара» и подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.Н. Волков – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2023. – 312 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
3. Ермишкин, И.А. Конструкция электроподвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие /И.А. Ермишкин. — М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2018. — 376 с.- Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
7. Конструкторско-техническая и технологическая документация. Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей ЭПС

[Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО /Ш.К. Исмаилов,Е.И. Селиванов, В.В. Бублик. – М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2016. – 96 с. – Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>

8.Ярославцев, М.В. Эксплуатация и ремонт электрического транспорта. В 2 частях. Ч. 1: Восстановление эксплуатационных свойств деталей [Электронный ресурс]: учебное пособие /М.В. Ярославцев. – Новосибирск: НГТУ, 2019. – 102 с. – Режим доступа: <http://iprbookshop.ru>

9. Ярославцев, М.В. Эксплуатация и ремонт электрического транспорта. В 2 частях. Ч.2: Ремонт подвижного состава электрического транспорта . [Электронный ресурс]: учебное пособие /М.В. Ярославцев. – Новосибирск: НГТУ, 2019. – 116 с. – Режим доступа: <http://iprbookshop.ru>

7.Осинцев, И.А. Электротехника для локомотивных бригад [Электронный ресурс]: учебное пособие /И.А. Осинцев. - Москва: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2018. – 416. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики(по профилю специальности) осуществляется преподавателем в процессе выполнения студентами работ на предприятии, а также сдачи отчета по практике и аттестационного листа.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.1.1.Эксплуатировать железнодорожный подвижной состав (по видам подвижного состава).	Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов локомотивов; полнота и точность выполнения норм охраны труда; выполнение подготовки систем локомотивов к работе; выполнение проверки работоспособности систем локомотивов; управление системами локомотивов; осуществление контроля над работой систем локомотивов; приведение систем локомотивов в нерабочее состояние; выбор оптимального режима управления системами локомотивов; выполнение технического обслуживания узлов, агрегатов и систем локомотивов; применение противопожарных средств.	Текущий контроль (дневник по практике) Характеристика. Аттестационный лист. Дифференцированный зачёт.
ПК.1.2Проводить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов	Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем локомотивов; полнота и точность выполнения норм охраны труда; выполнение технического обслуживания узлов, агрегатов и систем локомотивов; выполнение ремонта деталей и узлов локомотивов; изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем локомотивов; правильное и грамотное заполнение технической и технологической документации; быстрота и полнота поиска информации по нормативной документации и	Текущий контроль (дневник по практике) Характеристика. Аттестационный лист. Дифференцированный зачёт.

	профессиональным базам данных; точность и грамотность чтения чертежей и схем; демонстрация применения ПЭВМ в профессиональной деятельности.	
ПК.1.3. Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава	Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем локомотивов; полнота и точность выполнения норм охраны труда; точность и своевременность выполнения требований сигналов; правильная и своевременная подача сигналов для других работников; проверка правильности оформления поездной документации; демонстрация правильного порядка действий в аварийных и нестандартных ситуациях, в том, числе с опасными грузами; определение неисправного состояния железнодорожной инфраструктуры и подвижного состава по внешним признакам.	Текущий контроль (дневник по практике) Характеристика. Аттестационный лист. Дифференцированный зачёт.
ПК 2.1 Управлять планированием и организацией производственных работ коллектива исполнителей с соблюдением норм безопасных условий труда.	Планирование эксплуатационной работы коллектива исполнителей; планирование работ по производству ремонта коллективом исполнителей; демонстрация знаний об организации производственных работ; демонстрация работы с нормативной и технической документацией; выполнение основных технико-экономических расчетов; реализация своих прав сточки зрения законодательства; демонстрация знаний обязанностей должностных лиц; формулирование производственных задач; демонстрация эффективного общения с коллективом исполнителей; отчет о ходе выполнения производственной задачи.	Текущий контроль (дневник по практике) Характеристика. Аттестационный лист. Дифференцированный зачёт.
ПК 2.2 Управлять планированием и организацией мероприятия по соблюдению норм	Демонстрация знаний организационных мероприятий; демонстрация знаний по организации технических мероприятий; проведение инструктажа на рабо-	Текущий контроль (дневник по практике) Характеристика. Аттестационный лист. Дифференцированный зачёт.

безопасных условий труда.	чем месте.	
ПК 2.3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.	Демонстрация знаний о технологии выполнения работ; демонстрация знаний об оценочных критериях качества работ; демонстрация проверки качества выполняемых работ; получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных.	Текущий контроль (дневник по практике) Характеристика. Аттестационный лист. Дифференцированный зачёт.
ПК 3.1. Оформлять техническую и технологическую документацию.	Демонстрация знаний по номенклатуре технической и технологической документации. Заполнение технической и технологической документации правильно и грамотно. Получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных. Чтения чертежей и схем. Демонстрация применения ПЭВМ при составлении технологической документации.	Текущий контроль (дневник по практике) Характеристика. Аттестационный лист. Дифференцированный зачёт.
ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов железнодорожного подвижного состава в соответствии с нормативной документацией	Демонстрация знаний технологических процессов ремонта деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава. Соблюдение требований норм охраны труда при составлении технологической документации. Правильный выбор оборудования при составлении технологической документации. Изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава.	Текущий контроль (дневник по практике) Характеристика. Аттестационный лист. Дифференцированный зачёт.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3
ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных этапах производственной практики
	Знания: Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	
ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска	
	Знания: номенклатура информационных источников применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации	
ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования	
	Знания: содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования	

зОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных этапах производственной практики
ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности	
	Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений.	

1	2	3
ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности;	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы при выполнении работ на различных этапах производственной практики
ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересные профессиональные темы Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности.	