#### РОСЖЕЛДОР

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Ростовский государственный университет путей сообщения» (ФГБОУ ВО РГУПС)

Волгоградский техникум железнодорожного транспорта (ВТЖТ – филиал РГУПС)

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП. 01 ИЗУЧЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИПА ДЕЙСТВИЯ СИСТЕМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ для специальности

23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

#### ОДОБРЕНО

#### **УТВЕРЖДАЮ**

Цикловой комиссией специальности 23.02.09. Автоматика и телемеханика на транспорте железнодорожном транспорте)

Председатель ЦК		Заместитель директора			
Л.B.C	Сизикова	Собина	Е.В. Собина		
«30» мая 2025г.		«30» мая 2025г.			
«»_	20 г.	« <u></u> »_	20 г.		
« <u></u> »	20 г.	« <u></u> »_	20 г.		
« »	20 г.		— 20 г.		

Рабочая программа ПП разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

**Организация-разработчик:** Волгоградский техникум железнодорожного транспорта — филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщений».

Разработчик: Осадчук С.В.- преподаватель ВТЖТ-филиала РГУПС

#### СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт программы производственной практики	4
2 Структура и содержание производственной практики	7
3 Условия реализации программы производственной практики	10
4 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики	12
5 Особенности реализации программы практики для студентов-инвалидов и	
лиц с ограниченными возможностями здоровья	13

#### 1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

## 1.1. Область применения программы производственной практики (по профилю специальности)

Программа производственной практики является составной частью программы подготовки специалистов среднего звена, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО по специальности 23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Производственная практика (по профилю специальности) является частью учебного процесса и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций и приобретение практического опыта по виду профессиональной деятельности: Изучение конструкции и принципа действия систем железнодорожной автоматики и телемеханики.

Производственная практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных трудовой компетенций, проверку его ГОТОВНОСТИ К самостоятельной деятельности, также К выполнению выпускной на подготовку квалификационной работы В организациях различных организационноправовых форм.

- ПК 1.1. Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам.
- ПК 1.2. Составлять и анализировать монтажные схемы устройств сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики по принципиальным схемам.
- ПК 1.3. Измерять и анализировать параметры приборов и устройств сигнализации централизации и блокировки.
- OK 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
  - ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- OК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- OК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
  - ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

# 1.2 Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности), требования к результатам освоения практики, формы отчетности

В ходе освоения программы производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен:

#### иметь практический опыт:

– изучения конструкции и принципа действия систем железнодорожной автоматики и телемеханики;

#### уметь:

- читать принципиальные схемы станционных устройств автоматики;
- выполнять работы по проектированию отдельных элементов проекта участка перегона системами интервального регулирования движения поездов;
- анализировать процесс функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки поступающей информации;
- проводить комплексный контроль работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- анализировать результаты комплексного контроля работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- читать монтажные схемы в соответствии с принципиальными схемами устройств и систем железнодорожной автоматики;
- осуществлять монтаж и пусконаладочные работы систем железнодорожной автоматики;
  - измерять параметры приборов и устройств СЦБ;
- регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации;
  - анализировать измеренные параметры приборов и устройств СЦБ.

По окончании практики обучающийся сдаёт отчет в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме, установленной ТТЖТ - филмала РГУПС и аттестационный пист установленной ТТЖТ - филмала

- филиала РГУПС и аттестационный лист, установленной ТТЖТ - филиала РГУПС формы.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта.

#### 1.3. Организация практики

Для проведения производственной практики (по профилю специальности) в техникуме разработана следующая документация:

- положение о практике;
- рабочая программа производственной практики (по профилю специальности);
- план-график консультаций и контроля за выполнением студентами программы производственной практики (при проведении практики на предприятии);

- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказ о распределении студентов по базам практики;

В основные обязанности руководителя практики от техникума входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

Студенты при прохождении производственной практики обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

## 1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме 216 часов.

Распределение разделов и тем по часам приведено в тематическом плане.

Базой практики являются дистанции сигнализации, централизации и блокировки (ШЧ), с которыми заключены договора.

# 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

#### 2.1. Объем производственной практики (по профилю специальности)

#### и виды учебной работы

Вид учебных занятий, обеспечивающих практико-	Объем часов
ориентированную подготовку	
Всего занятий	216
в том числе:	
Итоговая аттестация (дифференцированный зачет)	2

### 2.2. Тематический план и содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименование разделов, тем, выполнение обязанностей на рабочих	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, экскурсии, состав выполнения работ	Объем часов	Уровень освоения
местах в организации 1	2	3	4
Вводное занятие	Содержание учебного материала	-	
	Цели и задачи производственной практики. Режим работы и правила внутреннего распорядка на предприятии.  Инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и гигиене труда, меры противопожарной безопасности.	2	
Раздел 1	Изучение конструкции и принципа действия систем железнодорожной автоматики и телемеханики	212	
Тема 1.1	Содержание учебного материала	108	
Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем автоматики.	Анализ технической документации, в т.ч. принципиальных схем станционных систем автоматики.  Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию станционных систем автоматики.  Участие в выполнении работ по поиску и устранению отказов станционных систем автоматики.  Причинно-следственный анализ информации об отказах станционных систем автоматики.  Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и повышению надежности станционных систем автоматики.		
Тема 1.2	Содержание учебного материала	72	
Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем автоматики	Анализ технической документации, в т.ч. принципиальных схем перегонных систем автоматики.  Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию перегонных систем автоматики.  Участие в выполнении работ по поиску и устранению отказов перегонных систем автоматики.  Причинно-следственный анализ информации об отказах перегонных систем автоматики.  Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и повышению надежности перегонных систем автоматики.		
Тема 1.3	Содержание учебного материала	32	
Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем	Анализ технической документации, в т.ч. принципиальных схем микропроцессорных и диагностических систем автоматики.  Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию		

автоматики	микропроцессорных и диагностических систем автоматики.		
	Участие в выполнении работ по поиску и устранению отказов микропроцессорных и		
	диагностических систем автоматики.		
	Причинно-следственный анализ информации об отказах микропроцессорных и		
	диагностических систем автоматики.		
	Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и		
	повышению надежности микропроцессорных и диагностических систем автоматики.		
Итоговая аттестация	Сдача отчета в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме,	2	
(дифференцированный зачет)	установленной ТТЖТ – филиала РГУПС		
	всего	216	

#### РОСЖЕЛДОР

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения» (ФГБОУ ВО РГУПС)

Волгоградский техникум железнодорожного транспорта (ВТЖТ – филиал РГУПС)

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП. 02 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ, МОНТАЖ, РЕГУЛИРОВКА УСТРОЙСТВ И СИСТЕМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ

для специальности

23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

#### ОДОБРЕНО

#### **УТВЕРЖДАЮ**

Цикловой комиссией специальности 23.02.09. Автоматика и телемеханика на транспорте железнодорожном транспорте)

Председатель ЦК		Заместитель директора			
Л.B.C	Сизикова	Собина	Е.В. Собина		
«30» мая 2025г.		«30» мая 2025г.			
«»_	20 г.	« <u></u> »_	20 г.		
« <u></u> »	20 г.	« <u></u> »_	20 г.		
« »	20 г.		— 20 г.		

Рабочая программа ПП разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

**Организация-разработчик:** Волгоградский техникум железнодорожного транспорта — филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщений».

Разработчик: Осадчук С.В.- преподаватель ВТЖТ-филиала РГУПС

#### СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт программы производственной практики	4
2 Структура и содержание производственной практики	7
3 Условия реализации программы производственной практики	0
4 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики1	2
5 Особенности реализации программы практики для студентов-инвалидов и	
лиц с ограниченными возможностями здоровья13	3

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

## 1.1. Область применения программы производственной практики (по профилю специальности)

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена СПО, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО.

Производственная практика является частью учебного процесса и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций и приобретение практического опыта по виду профессиональной деятельности: Техническое обслуживание, текущий ремонт, монтаж, регулировка устройств и систем железнодорожной автоматики и телемеханики

- ПК 2.1 Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики
- ПК 2.2 Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств сигнализации, централизации и блокировки
- ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- OK 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
  - ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- OK 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
  - ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

# 1.2. Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности), требования к результатам освоения практики, формы отчетности

В ходе освоения программы производственной практики студент должен: иметь практический опыт в:

- выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию устройств СЦБ и ЖАТ;
  - измерение и регулирование параметров тока АЛС;
- контроль исправного состояния измерительных приборов, инструмента, механизмов и приспособлений, используемых в процессе технического обслуживания и ремонта устройств СЦБ ЖАТ;
- разборка, сборка и регулировка приборов и устройств СЦБ **уметь:** 
  - пользоваться инструментом и приспособлениями при выполнении

технического обслуживания устройств СЦБ и ЖАТ.

- анализировать параметры приборов и устройств.
- проводить диагностику и мониторинг параметров тока АЛС.
- выбирать варианты поиска отказов и неисправностей в устройствах.
- выполнять замену приборов и устройств.
- применять средства индивидуальной защиты.
- измерять параметры приборов и устройств СЦБ;
- регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации;
  - анализировать измеренные параметры приборов и устройств СЦБ.

По окончании практики студент сдаёт отчет в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме, установленной ТТЖТ

- филиала РГУПС и аттестационный лист, установленной ТТЖТ филиала РГУПС формы.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта.

#### 1.3. Организация практики

Для проведения производственной практики (по профилю специальности) в техникуме разработана следующая документация:

- положение о практике;
- рабочая программа производственной практики (по профилю специальности);
- план-график консультаций и контроля за выполнением студентами программы производственной практики (при проведении практики на предприятии);
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказ о распределении студентов по базам практики;
  - В основные обязанности руководителя практики от техникума входят:
- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и

оценочного материала прохождения практики.

Студенты при прохождении производственной практики обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

## 1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме 216 часов.

Распределение разделов и тем по часам приведено в тематическом плане.

Базой практики являются дистанции сигнализации, централизации и блокировки (ШЧ), с которыми заключены договора.

# 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

#### 2.1. Объем производственной практики (по профилю специальности)

#### и виды учебной работы

Вид учебных занятий, обеспечивающих практико-	Объем часов
ориентированную подготовку	
Всего занятий	216
в том числе:	
Итоговая аттестация (дифференцированный зачет)	2

#### 2.2. Тематический план и содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименование разделов, тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, экскурсии, состав выполнения работ	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Вводное занятие	Содержание учебного материала		
	<ul> <li>Цели и задачи производственной практики. Режим работы и правила внутреннего распорядка на предприятии.</li> <li>Инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и гигиене труда, меры противопожарной безопасности.</li> </ul>	2	
Раздел 1	Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)	72	
Тема 1.1	Содержание учебного материала	36	
Изучение конструкции устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	Изучение конструкции, принципов работы, параметров, особенностей применения и эксплуатации релейно-контактной аппаратуры систем СЦБ и ЖАТ. Изучение конструкции, принципов работы, параметров, особенностей применения и эксплуатации бесконтактной аппаратуры систем СЦБ и ЖАТ. Участие в выполнении анализа и разработке мероприятий по обеспечению надежности и безопасности релейно-контактной и бесконтактной аппаратуры систем СЦБ и ЖАТ.		
Тема 1.2	Содержание учебного материала	36	
Изучение технологии ремонта и проверки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	Анализ технической документации, принципиальных и монтажных схем устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.  Участие в планировании и выполнении работ по проверке, регулировке и ремонту устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.		
Раздел 2	Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)	140	
Тема 2.1	Содержание учебного материала	18	
Основы построения электропитающих устройств систем СЦБ и ЖАТ	Анализ технической документации, в т.ч. принципиальных и монтажных схем аппаратуры электропитания устройств систем СЦБ и ЖАТ.  Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию устройств электропитания.  Участие в выполнении работ по поиску и устранению отказов устройств электропитания.  Причинно-следственный анализ информации об отказах устройств электропитания.  Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и повышению надежности устройств электропитания.		

Тема 2.2	Содержание учебного материала	18	
Основы построения линейных устройств систем СЦБ и ЖАТ	Анализ технической документации, в т.ч. электрических схем линейных устройств СЦБ. Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию линейных устройств СЦБ. Участие в выполнении работ по поиску и устранению отказов линейных устройств СЦБ. Причинно-следственный анализ информации об отказах линейных устройств СЦБ. Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и повышению надежности линейных устройств СЦБ.		
Тема 2.3 Правила технической	Содержание учебного материала	18	
эксплуатации железных дорог и безопасности движения	Изучение и анализ местных инструкций по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ. Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств систем СЦБ и ЖАТ. Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ.		
Тема 2.4	Содержание учебного материала	86	
Технологии обслуживания, монтажа и наладки устройств систем СЦБ и ЖАТ	Анализ проектной документации, принципиальных и монтажных схем устройств систем СЦБ и ЖАТ.  Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию, ремонту, монтажу и регулировке устройств систем СЦБ и ЖАТ.  Участие в разработке мероприятий по подготовке устройств систем СЦБ и ЖАТ к работе в зимних условиях.		
Итоговая аттестация (дифференцированный зачет)	Сдача отчета в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме, установленной ТТЖТ – филиала РГУПС	2	
	всего	216	

#### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

- 1. База дистанций СЦБ с имеющимся оборудованием:
- станционное оборудование;
- перегонное оборудование;
- оборудование микропроцессорных и диагностических систем;
- РТУ ремонтно технологический участок;
- кабельные линии СЦБ;
- нормативная документация дистанции;
- 2. Индивидуальное задание
- 3. Комплект методических рекомендаций по оформлению отчета по производственной практике

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения.

#### Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов

#### 3.2.1. Печатные издания

- 1. Сырый А.А. МДК 02.01 Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации и блокировки и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ) [Текст]: Методическое пособие по проведению практических занятий по профессиональному модулю «Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)» / А.А. Сырый. М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2015. 52 с.
- 2. Коган Д. А. Электропитание устройств автоматики и телемеханики. М.: Транспортная книга, 2008.
- 3. Федорчук А.Е. Автоматизация технического диагностирования и мониторинга устройств ЖАТ (система АДК-СЦБ): Учебное пособие. М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2013.— 401 с.

#### 3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

- 1. Копай И. Г. Обслуживание, монтаж и наладка устройств и систем СЦБ и ЖАТ: учеб. пособие. М.: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. 140 с. Режим доступа: <a href="http://umczdt.ru/books/41/18712/">http://umczdt.ru/books/41/18712/</a> ЭБ «УМЦ ЖДТ»
- 2. Панова У.О. Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ): учеб. пособие. М.: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. 136 с. Режим доступа: <a href="http://umczdt.ru/books/41/18719/">http://umczdt.ru/books/41/18719/</a> ЭБ «УМЦ ЖДТ».

- 3. Виноградова В.Ю. Технология ремонтно-регулировочных работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ: учеб. пособие. М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2015. 190 с. Режим доступа: http://umczdt.ru/books/41/39324/.
- 4. Кондратьева Л.А. Системы регулирования движения на железнодорожном транспорте: учеб. пособие. М.: ФГБОУ «Учебнометодический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. 322 с. Режим доступа: http://umczdt.ru/books/41/39325/.

#### Нормативные документы:

- 1 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0007-2014
- 4 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0015-2014
- 5 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0016-2014
- 6 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0040-2014
- 7 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0017-2014
- 8 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0042-2014
- 9 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0032-2014
- 10 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0028-2014
- 11 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0044-2014
- 12 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0316-2014
- 13 Типовое положение о ремонтно-технологическом участке дистанции сигнализации, централизации и блокировки. (Распоряжение №2819 ОАО «РЖД» от 19.12.2013)

# 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

ТАТОВ ОСВОЕНИЯ (ПО ПРОФИЛЮ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется преподавателем в процессе проведения лабораторных занятий и приёма отчетов, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

## Результаты обучения (приобретение практического опыта, освоенные умения, усвоенные знания)

#### Приобретённый практический опыт:

- разборки, сборки, регулировки и проверки приборов и устройств СЦБ;
- техническом обслуживании, монтаже и наладке систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств;
- применении инструкций и нормативных документов, регламентирующих технологию выполнения работ и безопасность движения поездов;
- правильной эксплуатации, своевременном качественном ремонте и модернизации в соответствии с инструкциями по техническому обслуживанию, утвержденными чертежами и схемами, действующими техническими условиями и нормами.

#### Освоенные умения:

- выполнять основные виды работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств в соответствии с требованиями технологических процессов;
- читать монтажные схемы в соответствии с принципиальными схемами устройств и систем железнодорожной автоматики;
- осуществлять монтаж и пуско-наладочные работы систем железнодорожной автоматики;
- обеспечивать безопасность движения при производстве работ по обслуживанию устройств железнодорожной автоматики;
- разрабатывать технологические карты обслуживания и ремонта оборудования и устройств СЦБ, ЖАТ на участках железнодорожных линий 1 5-го класса;
- выбирать оптимальные технологические процессы обслуживания и ремонта оборудования, устройств и систем ЖАТ на участках железнодорожных линий 1 5-го класса;
- выбирать методы диагностирования систем, изделий, узлов и деталей оборудования, устройств и систем ЖАТ на участках железнодорожных линий 1 5-го класса:
- применять компьютерные технологии при диагностировании оборудования, устройств и систем ЖАТ на участках железнодорожных линий 1 5-го класса;
- производить дефектовку деталей и узлов оборудования, устройств и систем ЖАТ на участках железнодорожных линий 1 5-го класса.

### Формы и методы контроля и оценки результатов обучения

#### Формы контроля обучения:

 экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике;

#### Формы оценки

- традиционная система отметок в баллах за каждую выполненную работу, на основе которых выставляется итоговая отметка

#### Методы контроля

- выполнение производственных задач;
- выбор методов и форм обслуживания устройств СЦБ;
- работать в группе и представлять как свою, так и позицию группы.

#### Методы оценки

- мониторинг роста практических навыков каждым обучающимся;
- формирование результата итоговой аттестации по практике на основе аттестационного листа.

# 5 ОСОБЕННОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ ДЛЯ СТУДЕНТОВ - ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

- 1. Для организации практического обучения студент с ограниченными возможностями здоровья должен подать письменное заявление с просьбой разработать для него индивидуальную программу практического обучения с учётом особенностей его психофизического развития и состояния здоровья, приложив к нему индивидуальную программу реабилитации инвалида или иной документ, содержащий сведения о противопоказаниях и доступных условиях и видах труда.
- 2. Индивидуальная программа практического обучения студента с ограниченными возможностями здоровья разрабатывается заведующим отделением, обеспечивающей соответствующий вид практики, с привлечением, в случае необходимости, медицинских работников.
- Выбор места прохождения практик для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья производится с учетом требований их доступности для данных об категориях обучающихся. При определении места учебной и производственной практик для инвалидов, лиц с ограниченными возможностями учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда. При необходимости практик создаются специальные рабочие ДЛЯ прохождения соответствии с характером нарушений, а также с учетом профессионального вида деятельности и характера труда, выполняемыми студентом-инвалидом трудовых функций.
- 4 В договоре об организации практики должны быть отражены особенности реализации индивидуальной программы практики лицом с ограниченными возможностями здоровья.

#### РОСЖЕЛДОР

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения» (ФГБОУ ВО РГУПС)

Волгоградский техникум железнодорожного транспорта (ВТЖТ – филиал РГУПС)

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП. 03 ПОДДЕРЖАНИЕ В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ ОБОРУДОВАНИЯ, УСТРОЙСТВ И СИСТЕМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА УЧАСТКАХ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ЛИНИЙ для специальности

23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

#### ОДОБРЕНО

#### **УТВЕРЖДАЮ**

Цикловой комиссией специальности 23.02.09. Автоматика и телемеханика на транспорте железнодорожном транспорте)

Председатель ЦК		Заместитель директора			
Л.B.C	Сизикова	Собина	Е.В. Собина		
«30» мая 2025г.		«30» мая 2025г.			
«»_	20 г.	« <u></u> »_	20 г.		
« <u></u> »	20 г.	« <u></u> »_	20 г.		
« »	20 г.		— 20 г.		

Рабочая программа ПП разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

**Организация-разработчик:** Волгоградский техникум железнодорожного транспорта — филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщений».

Разработчик: Осадчук С.В.- преподаватель ВТЖТ-филиала РГУПС

#### СОДЕРЖАНИЕ

1	1 Паспорт программы производственной практики					4	
2	2 Структура и содержание производственной практики					7	
3	Условия реализ	ации програм	мы произн	водственно	ой практики		9
4	Контроль и оце	нка результат	ов освоени	ия произво	дственной пр	актики	10
5	Особенности	реализации	рабочей	учебной	программы	практики	для
ст	гудентов-инвали	илов и лип с с	граниченн	ными возм	ожностями зл	юровья	11

# 1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

## 1.1 Область применения программы производственной практики (по профилю специальности)

Программа производственной практики является составной частью программы подготовки специалистов среднего звена, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО по специальности 23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Производственная практика (по профилю специальности) является частью учебного процесса и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций и приобретение практического опыта по виду деятельности: Поддержание в исправном состоянии оборудования, устройств и систем железнодорожной автоматики и телемеханики на участках железнодорожных линий.

- ПК 3.1. Осуществлять обеспечение эксплуатации, ремонта и модернизации обслуживаемого оборудования, устройств и систем ЖАТ
- ПК 3.2. Регулировать и проверять работу устройств и приборов сигнализации, централизации и блокировки
- OК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- OK 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
  - ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- OК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- OK 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
  - ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

# 1.2 Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности), требования к результатам освоения практики, формы отчетности

В ходе освоения программы производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен:

#### иметь практический опыт в:

- выполнение регламентных работ по ремонту, монтажу и регулировке устройств СЦБ ЖАТ;
- определение неисправностей и повреждений устройств СЦБ ЖАТ с выбором инструмента, приспособлений для их устранения;
  - устранение неисправностей и повреждений устройств СЦБ ЖАТ;
  - техническое обслуживание устройств СЦБ ЖАТ;
  - проверка соответствия устройств СЦБ ЖАТ требованиям технической

#### документации;

– регулировка и проверка работы устройств и приборов СЦБ.

#### уметь:

- пользоваться инструментом и приспособлениями при выполнении монтажа и регулировки устройств СЦБ ЖАТ
- определять варианты поиска неисправностей и повреждений устройств СЦБ ЖАТ
  - выполнять замену приборов и устройств СЦБ ЖАТ
  - анализировать параметры приборов и устройств СЦБ ЖАТ
  - применять средства индивидуальной защиты
- регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации;
  - анализировать измеренные параметры приборов и устройств СЦБ;
- проводить тестовый контроль работоспособности приборов и устройств СЦБ.

По окончании практики обучающийся сдаёт отчет в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме, установленной ТТЖТ

- филиала РГУПС и аттестационный лист, установленной ТТЖТ филиала РГУПС формы.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта.

#### 1.3. Организация практики

Для проведения производственной практики (по профилю специальности) в техникуме разработана следующая документация:

- положение о практике;
- рабочая программа производственной практики (по профилю специальности);
- план-график консультаций и контроля за выполнением студентами программы производственной практики (при проведении практики на предприятии);
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказ о распределении студентов по базам практики;

В основные обязанности руководителя практики от техникума входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;

- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

Студенты при прохождении производственной практики обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

## 1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме 180 часов.

Распределение разделов и тем по часам приведено в тематическом плане. Базой практики являются дистанции сигнализации, централизации и блокировки (ШЧ), с которыми заключены договора.

# 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

#### 2.1 Объем производственной практики (по профилю специальности)

#### и виды учебной работы

Вид учебных занятий, обеспечивающих практико-	Объем часов
ориентированную подготовку	
Всего занятий	180
в том числе:	
Итоговая аттестация (дифференцированный зачет)	2

#### 2.2 Тематический план и содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименование разделов, тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, экскурсии, состав выполнения работ	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Вводное занятие	Содержание учебного материала		
	Цели и задачи производственной практики. Режим работы и правила внутреннего распорядка на предприятии.  Инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и гигиене труда, меры противопожарной безопасности.	2	
Раздел 1	Обеспечение эксплуатации, ремонта и модернизации обслуживаемого оборудования, устройств и систем ЖАТ	176	
Тема 1.1	Содержание учебного материала	72	
Техническая эксплуатация станционных систем автоматики. Методы поиска и устранения отказов станционных систем автоматики	Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию, ремонту, монтажу и регулировке устройств систем СЦБ и ЖАТ.  Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ.  Участие в выполнении анализа и разработке мероприятий по обеспечению надежности и безопасности станционных систем автоматики.		
Тема 1.2	Содержание учебного материала	72	
Техническая эксплуатация перегонных систем автоматики. Методы поиска и устранения отказов перегонных систем автоматики	Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию, ремонту, монтажу и регулировке устройств систем СЦБ и ЖАТ.  Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ.  Участие в выполнении анализа и разработке мероприятий по обеспечению надежности и безопасности перегонных систем автоматики.		
Раздел 2	Освоение и внедрение прогрессивных методов технического обслуживания и ремонта		
	устройств и систем ЖАТ		
Тема 2.1 Микропроцессорные	Содержание учебного материала	32	
системы технического диагностирования и мониторинга (СТДМ) устройств СЦБ	Участие в выполнении анализа и разработке мероприятий по обеспечению надежности и безопасности перегонных систем автоматики.  Выполнение работ с использованием систем автоматизации диагностирования, мониторинга и диспет		
Итоговая аттестация (дифференцированный зачет)	Сдача отчета в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме, установленной ТТЖТ – филиала РГУПС	2	
	всего	180	

## **3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

- 1. База дистанций СЦБ с имеющимся оборудованием:
- станционное оборудование;
- перегонное оборудование;
- нормативная документация дистанции;
- 2. Индивидуальное задание
- 3. Комплект методических рекомендаций по оформлению отчета по производственной практике

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения.

#### Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов

#### 3.2.1. Печатные издания

1. Федорчук А.Е. Автоматизация технического диагностирования и мониторинга устройств ЖАТ (система АДК-СЦБ): Учебное пособие. — М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2013.— 401 с.

#### 3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

- 1. Виноградова В.Ю. Технология ремонтно-регулировочных работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ: учеб. пособие. М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2015. 190 с. Режим доступа: <a href="http://umczdt.ru/books/41/39324/">http://umczdt.ru/books/41/39324/</a>.
- 2. Кондратьева Л.А. Системы регулирования движения на железнодорожном транспорте: учеб. пособие. М.: ФГБОУ «Учебнометодический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. 322 с. Режим доступа: <a href="http://umczdt.ru/books/41/39325/">http://umczdt.ru/books/41/39325/</a>.

#### Нормативные документы:

- 1 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0007-2014
- 4 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0015-2014
- 5 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0016-2014
- 6 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0040-2014
- 7 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0017-2014
- 8 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0042-2014
- 9 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0032-2014
- 10 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0028-2014
- 11 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0044-2014
- 12 Карта технологического процесса № КТП-ЦШ-0316-2014
- 13 Типовое положение о ремонтно-технологическом участке дистанции сигнализации, централизации и блокировки. (Распоряжение №2819 ОАО «РЖД» от 19.12.2013)

### 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется преподавателем в процессе проведения лабораторных занятий и приёма отчетов, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

Результаты обучения	Формы и методы контроля и оценки	
(приобретение практического опыта, освоенные	результатов обучения	
умения, усвоенные знания)		
Приобретённый практический опыт:	Формы контроля обучения:	
<ul> <li>выполнение регламентных работ по ремонту,</li> </ul>	– экспертное наблюдение и оценка при выполнении	
монтажу и регулировке устройств СЦБ ЖАТ;	работ на производственной практике;	
<ul> <li>определение неисправностей и повреждений</li> </ul>	Формы оценки	
устройств СЦБ ЖАТ с выбором инструмента,	- традиционная система отметок в баллах за каждую	
приспособлений для их устранения;	выполненную работу, на основе которых	
<ul> <li>устранение неисправностей и повреждений</li> </ul>	выставляется итоговая отметка	
устройств СЦБ ЖАТ;	Методы контроля	
<ul> <li>техническое обслуживание устройств СЦБ</li> </ul>	– выполнение производственных задач;	
ЖАТ;	– выбор методов и форм регулировки устройств СЦБ;	
<ul> <li>проверка соответствия устройств СЦБ ЖАТ</li> </ul>	– работать в группе и представлять как свою, так и	
требованиям технической документации;	позицию группы.	
<ul> <li>регулировка и проверка работы устройств и</li> </ul>	Методы оценки	
приборов СЦБ.	– мониторинг роста практических навыков каждым	
Освоенные умения:	обучающимся;	
- пользоваться инструментом и	<ul> <li>формирование результата итоговой аттестации по</li> </ul>	
приспособлениями при выполнении монтажа и	практике на основе аттестационного листа	
регулировки устройств СЦБ ЖАТ		
- определять варианты поиска неисправностей		
и повреждений устройств СЦБ ЖАТ		
- выполнять замену приборов и устройств СЦБ ЖАТ		
- анализировать параметры приборов и устройств СЦБ ЖАТ		
- применять средства индивидуальной защиты		
- регулировать параметры приборов и		
устройств СЦБ в соответствии с требованиями		
эксплуатации;		
- анализировать измеренные параметры		
приборов и устройств СЦБ;		
- проводить тестовый контроль		
работоспособности приборов и устройств СЦБ.		
расстаната присоров и устронетв оць.	<u>l</u>	

# 5 ОСОБЕННОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ ДЛЯ СТУДЕНТОВ - ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

- 1. Для организации практического обучения студент с ограниченными возможностями здоровья должен подать письменное заявление с просьбой разработать для него индивидуальную программу практического обучения с учётом особенностей его психофизического развития и состояния здоровья, приложив к нему индивидуальную программу реабилитации инвалида или иной документ, содержащий сведения о противопоказаниях и доступных условиях и видах труда.
- 2. Индивидуальная программа практического обучения студента с ограниченными возможностями здоровья разрабатывается заведующим отделением, обеспечивающей соответствующий вид практики, с привлечением, в случае необходимости, медицинских работников.
- 3. Выбор места прохождения практик для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья производится с учетом требований их доступности для данных об категориях обучающихся. При определении места учебной и производственной практик для инвалидов, лиц с ограниченными возможностями учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, реабилитации отраженные индивидуальной программе инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда. При необходимости практик создаются специальные рабочие ДЛЯ прохождения соответствии с характером нарушений, а также с учетом профессионального вида деятельности и характера труда, выполняемыми студентом-инвалидом трудовых функций.
- 4 В договоре об организации практики должны быть отражены особенности реализации индивидуальной программы практики лицом с ограниченными возможностями здоровья.

#### РОСЖЕЛДОР

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения»

Волгоградский техникум железнодорожного транспорта (ВТЖТ – филиал РГУПС)

(ФГБОУ ВО РГУПС)

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП. 04 ОСВОЕНИЕ ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ

для специальности

23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

#### ОДОБРЕНО

#### **УТВЕРЖДАЮ**

Цикловой комиссией специальности 23.02.09. Автоматика и телемеханика на транспорте железнодорожном транспорте)

Председатель ЦК		Заместитель директора		
Л.B.C	Сизикова	Собина	_ Е.В. Собина	
«30» мая 2025г.		«30» мая 2025г.		
«»_	20 г.	« <u></u> »_	20 г.	
« <u></u> »	20 г.	« <u></u> »_	20 г.	
« »	20 г.		— 20 г.	

Рабочая программа ПП разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

**Организация-разработчик:** Волгоградский техникум железнодорожного транспорта — филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщений».

Разработчик: Осадчук С.В.- преподаватель ВТЖТ-филиала РГУПС

#### СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт программы производственной практики	4
2 Структура и содержание производственной практики	8
3 Условия реализации программы производственной практики	12
4 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики	13
5 Особенности реализации рабочей учебной программы практики для	
студентов-инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья	14

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

## 1.1. Область применения программы производственной практики (по профилю специальности)

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена СПО, обеспечивающей реализацию ФГОС по специальности СПО 23.02.09 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Производственная практика является частью учебного процесса и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций и приобретение практического опыта по виду профессиональной деятельности: Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих

- ПК 4.1. Выполнение работ по профессии Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки
- ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- OK 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
  - ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- OК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- OК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- OК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
  - ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

# 1.2. Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности), требования к результатам освоения практики, формы отчетности

В ходе освоения программы производственной практики студент должен: иметь практический опыт:

- по техническому обслуживанию, текущему ремонту, монтажу, регулировке устройств и систем механической и электрической централизации ЖАТ;
- по техническому обслуживанию устройств автоблокировки, ремонту, монтажу и регулировке напольных устройств СЦБ ЖАТ;
- по установке и монтажу оборудования, аппаратуры и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки, источников основного и резервного электропитания.

- по проведению пусконаладочных работ при установке технических средств сигнализации, централизации и блокировки, источников основного и резервного электропитания.

#### уметь:

- содержать в исправном состоянии, ремонтировать, регулировать, заменять неисправные устройства систем ЖАТ;
- производить монтаж механических частей устройств СЦБ в соответствии с утвержденным графиком;
- выполнять настройку и регулировку электрических элементов устройств СЦБ;
- проверять в процессе технического обслуживания состояние монтажа, крепления и внешний вид аппаратуры, срабатывание и работоспособность элементов устройств СЦБ;
- анализировать причины отказов и неисправностей электромеханических элементов и устройств СЦБ и принимать меры по их устранению;
- производить испытания средств контроля электрических цепей блокировки, систем централизации и сигнализации;
- наблюдать за правильной эксплуатацией устройств СЦБ и систем ЖАТ, соблюдать правила безопасности труда, электробезопасности, пожарной безопасности;
- устанавливать, монтировать и присоединять шкафы ввода блокировки приборов и релейных полок, а также батарейных колодцев;
- регулировать различные устройства электросигнализации и сигнальные автоблокировки;
  - проводить проверку по электрическим схемам;
- монтировать муфты, дроссельные клапаны и заземления для всех типов устройств;
- прокладывать и разделять сигнальные провода в любых подвидах муфт;
- подключать и проверять кабельные жилы с расшивкой и дальнейшей прозвоном;

#### трудовые действия:

- Техническое обслуживание устройств электрической централизации, автоматической и полуавтоматической блокировки, автоматики на переездах, устройств заграждения переезда
- Техническое обслуживание автоматизированных и механизированных сортировочных горок
  - Техническое обслуживание сетей пневмопочты
- Техническое обслуживание напольных устройств автоматического регулирования скорости
  - Пайка плавкой вставки предохранителя
- Монтаж кабельных сетей, выполнение электромонтажных работ при монтаже устройств СЦБ, воздушных и кабельных линий устройств СЦБ в соответствии с технологическим процессом

- Внешняя и внутренняя чистка, проверка крепления деталей аппаратуры СЦБ
  - Проверка светофорных ламп на ремонтно-технологическом участке
- Проверка работоспособности оборудования, аппаратуры и приборов
- Замена приборов СЦБ в соответствии с установленной периодичностью
- Проведение пусконаладочных работ при установке технических средств СЦБ, источников основного и резервного питания.

По окончании практики студент сдаёт отчет в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме, установленной ТТЖТ - филиала РГУПС и аттестационный лист, установленной ТТЖТ - филиала РГУПС формы.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта.

#### 1.3. Организация практики

Для проведения производственной практики (по профилю специальности) в техникуме разработана следующая документация:

- положение о практике;
- рабочая программа производственной практики (по профилю специальности);
- план-график консультаций и контроля за выполнением студентами программы производственной практики (при проведении практики на предприятии);
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказ о распределении студентов по базам практики;

В основные обязанности руководителя практики от техникума входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

Студенты при прохождении производственной практики обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой

производственной практики;

- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

## 1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме 180 часов.

Распределение разделов и тем по часам приведено в тематическом плане.

Базой практики являются дистанции сигнализации, централизации и блокировки (ШЧ), с которыми заключены договора.

# 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

#### 2.1. Объем производственной практики (по профилю специальности)

#### и виды учебной работы

Вид учебных занятий, обеспечивающих практико-	Объем часов
ориентированную подготовку	
Всего занятий	180
в том числе:	
Итоговая аттестация (дифференцированный зачет)	2

#### 2.2. Тематический план и содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименование разделов, тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, экскурсии, состав выполнения работ	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Вводное занятие	Содержание учебного материала		
	<ul> <li>Цели и задачи производственной практики. Режим работы и правила внутреннего распорядка на предприятии.</li> <li>Инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и гигиене труда, меры противопожарной безопасности.</li> <li>Организация рабочего места.</li> </ul>	2	
Раздел 1	Самостоятельное выполнение работ электромонтера по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки 4-го разряда	176	
Тема 1.1	Содержание учебного материала	6	
Техническое обслуживание и ремонт воздушных и кабельных линий автоматики и телемеханики	Резка стальных, биметаллических, сталеалюминиевых проводов и тросов. Соединение биметаллических и сталеалюминиевых проводов и тросов обжимными трубками, скрутками, термитно-муфельной сваркой. Оснастка опор крюками и армирование изоляторов. Вязка проводов и тросов на изоляторах. Отпаивание от линейных проводов. Упражнения в лазании на опоры при помощи когтей и в подъеме на железобетонные опоры с использованием специальных лестниц.  Укомплектование оснастки опор по конструктивным чертежам. Насадка изоляторов на штыри. Установка кабельных ящиков на опорах воздушных сигнальных линий. Установка низковольтных заземлений на опорах.  Кроссировка и включение приборов на силовой опоре.  Монтаж кабельных муфт и выполнение кабельных работ на железнодорожных путях. Разделка кабеля в унифицированных, групповых и соединительных муфтах. Концевая разделка в релейных шкафах, путевых и кабельных ящиках, дроссель-трансформаторных кабельных стойках, монтаж контрольной кабельной точки. Проверка трассы, осмотр и чистка кабельных желобов. Проверка кабельных муфт, розеток, разветвительных муфт, кабельных ящиков, кабельных ящиков.		
Тема 1.2	Содержание учебного материала	6	
Техническое обслуживание элементов автоматики, телеме-ханики и электропитания	Проверка работы зарядно-буферных и выпрямительных устройств. Устранение характерных неисправностей трансформаторов.  Техническое обслуживание рельсовых цепей с учетом мероприятий по предупреждению и устранению характерных повреждений и отказов.		

	Изучение устройств аккумуляторных батарей для питания устройств СЦБ. Зарядка и		
	разрядка батарей. Формовка аккумуляторов. Приготовление электролита. Измерение		
	плотности электролита. Проверка аккумуляторных батарей. Замена аккумуляторов.		
Тема 1.3  Техническое обслуживание и ремонт устройств полуавтоматической блокировки	Содержание учебного материала	6	
	Изучение принципа действия типовых схем включения светофоров, маршрутных и световых указателей. Подключение светофоров, маршрутных и световых указателей по монтажным схемам (без вязки жгутов). Сборка и установка светофоров и проверка их видимости.  Разборка и сборка замков с подборкой цугальт по сериям. Установка контрольных замков на стрелках с монтажом гарнитуры. Ознакомление с устройством стрелочного централизатора. Проверка зависимости между положением стрелок в маршруте и поездным сигналом станции.		
<b>Тема 1.4</b> Техническое обслуживание и	Содержание учебного материала	36	
ремонт устройств автоматиче- ской блокировки	Изучение устройства сигнальных шкафов для аппаратуры, монтажных схем, номенклатуры аппаратуры, устройств электропитания сигнальной точки. Ввод кабелей в релейный шкаф и его разделка. Проверка видимости огней светофоров на перегоне. Связь светофоров на перегоне. Связь светофоров с аппаратурой релейных шкафов. Устранение характерных неисправностей в работе сигнальных точек.		
<b>Тема 1.5</b> Техническое обслуживание и	Содержание учебного материала	122	
ремонт устройств электрической централизации	Инструктаж по охране труда при обслуживании напольных устройств электрической централизации. Выполнение работ по обслуживанию напольных устройств станции: электрических рельсовых цепей, стрелочных электроприводов, светофоров, кабельной сети. Наружный осмотр стрелочных электроприводов, электрических рельсовых цепей, светофоров. Внутренняя чистка электропривода, путевых коробок, кабельных муфт. Устранение замеченных неисправностей  — техническое обслуживание рельсовых цепей и кабельных сетей, устранение повреждений;  — обслуживание ремонт релейной аппаратуры, различных типов бесконтактной аппаратуры, источников электропитания;  — ремонт, осмотр и чистка контактов, переключателей, соединителей, штепселей, кнопок, гарнитур, вспомогательного оборудования;  — выявление и устранение неисправностей;  — выполнение внутренней проводки;  — зарядка аккумуляторных батарей;  — обслуживание напольных и внутрипостовых кабелей и кабельной арматуры;  — монтаж и пайка соединительных, промежуточных, оконечных муфт с прозвонкой;  — участие в строительстве кабельных сетей;		
	<ul> <li>ремонт, осмотр и чистка контактов, переключателей, соединителей, штепселей, кнопок, гарнитур, вспомогательного оборудования;</li> <li>выявление и устранение неисправностей;</li> <li>выполнение внутренней проводки;</li> <li>зарядка аккумуляторных батарей;</li> <li>обслуживание напольных и внутрипостовых кабелей и кабельной арматуры;</li> <li>монтаж и пайка соединительных, промежугочных, оконечных муфт с прозвонкой;</li> </ul>		

	<ul> <li>- ведение технической документации на выполняемые работы</li> </ul>		
Итоговая аттестация (дифференцированный зачет)	Сдача отчета в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме, установленной ТТЖТ – филиала РГУПС	2	
	всего	180	

#### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

- 1. База дистанций СЦБ с имеющимся оборудованием:
  - станционное оборудование;
  - перегонное оборудование;
  - оборудование микропроцессорных и диагностических систем;
  - кабельные линии СЦБ;
  - нормативная документация дистанции;
  - 2. Индивидуальное задание
- 3. Комплект методических рекомендаций по оформлению отчета по производственной практике

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения.

#### Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов

#### 3.2.1. Печатные издания

- 1. Виноградова В.Ю. Технология ремонтно-регулировочных работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ [Текст] : учебное пособие / В. Ю. Виноградова. Москва : ФГОУ "Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте", 2016. 190 с.
- 2. Рогачева И.Л., Варламова А.А., Леонтьев А.В. Станционные системы автоматики: учебник для техникумов и колледжей ж.-д. транспорта / Под ред. Рогачевой И. Л. М.: ГОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2007. 411 с.

#### 3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

- 1. Пашкевич, М.Н. Изучение правил технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения [Электронный ресурс] : учебное пособие / М.Н. Пашкевич. Электрон. дан. Москва : УМЦ ЖДТ, 2017. 108 с. Режим доступа: <a href="https://umczdt.ru/read/39299/?page=1">https://umczdt.ru/read/39299/?page=1</a>
- 2. Сидорова Е.Н. Изучение электрических схем и принципов работы систем железнодорожной автоматики и телемеханики: учеб. пособие. М.: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. 474 с. Режим доступа: http://umczdt.ru/books/41/18725/
- 3. Сырый, А.А. Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем ж.-д. автоматики. [Электронный ресурс] 2017.Режим доступа: <a href="http://umczdt.ru/books/44/18731/">http://umczdt.ru/books/44/18731/</a>

#### КОНТРОЛЬ ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ И **ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ** ПРАКТИКИ ПРОФИЛЮ $(\Pi O)$ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется преподавателем в процессе анализа аттестационных листов и приёма отчетов, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

#### Результаты обучения Формы и методы контроля и оценки (приобретение практического опыта, освоенные результатов обучения умения, усвоенные знания)

#### Приобретённый практический опыт:

- по техническому обслуживанию, текущему ремонту, монтажу, регулировке устройств и систем механической и электрической централизации ЖАТ;
- по техническому обслуживанию автоблокировки, ремонту, монтажу и регулировке напольных устройств СЦБ ЖАТ;
- по установке и монтажу оборудования, аппаратуры и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки, источников основного и резервного электропитания.
- по проведению пусконаладочных работ при установке технических средств сигнализации, централизации и блокировки, источников основного и резервного электропитания.

#### Освоенные умения:

- содержать исправном состоянии, ремонтировать, регулировать, заменять неисправные устройства систем ЖАТ;
- -производить монтаж механических частей устройств СЦБ в соответствии с утвержденным графиком;
- настройку регулировку - выполнять И электрических элементов устройств СЦБ;
- процессе проверять в технического обслуживания состояние монтажа, крепления и аппаратуры, срабатывание внешний вид работоспособность элементов устройств СЦБ;
- анализировать причины отказов неисправностей электромеханических элементов и устройств СЦБ и принимать меры по их устранению;
- -производить испытания средств контроля цепей электрических блокировки, систем централизации и сигнализации;
- наблюдать за правильной эксплуатацией устройств СЦБ и систем ЖАТ, соблюдать правила безопасности труда, электробезопасности, пожарной
- устанавливать, монтировать и присоединять шкафы ввода блокировки приборов и релейных полок, а также батарейных колодцев;
- регулировать различные устройства электросигнализации и сигнальные автоблокировки;
- -проводить проверку по электрическим схемам;
- -монтировать муфты, дроссельные клапаны и заземления для всех типов устройств;
- прокладывать и разделять сигнальные провода в любых подвидах муфт;
- подключать и проверять кабельные жилы с расшивкой и дальнейшей прозвоном;

#### Формы контроля обучения:

- экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике;

#### Формы оценки

- традиционная система отметок в баллах за каждую выполненную работу, на основе которых выставляется итоговая отметка

#### Методы контроля

- выполнение производственных задач;
- выбор методов и форм обслуживания устройств
- работать в группе и представлять как свою, так и позицию группы.

#### Методы оценки

- мониторинг роста практических навыков каждым обучающимся;
- формирование результата итоговой аттестации по практике на основе аттестационного листа.

# 5 ОСОБЕННОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ ДЛЯ СТУДЕНТОВ - ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

- 1. Для организации практического обучения студент с ограниченными возможностями здоровья должен подать письменное заявление с просьбой разработать для него индивидуальную программу практического обучения с учётом особенностей его психофизического развития и состояния здоровья, приложив к нему индивидуальную программу реабилитации инвалида или иной документ, содержащий сведения о противопоказаниях и доступных условиях и видах труда.
- 2. Индивидуальная программа практического обучения студента с ограниченными возможностями здоровья разрабатывается заведующим отделением, обеспечивающей соответствующий вид практики, с привлечением, в случае необходимости, медицинских работников.
- 3. Выбор места прохождения практик для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья производится с учетом требований их доступности для данных об категориях обучающихся. При определении места учебной и производственной практик для инвалидов, лиц с ограниченными возможностями учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, реабилитации отраженные индивидуальной программе инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда. При необходимости практик создаются специальные рабочие ДЛЯ прохождения соответствии с характером нарушений, а также с учетом профессионального вида деятельности и характера труда, выполняемыми студентом-инвалидом трудовых функций.
- 4 В договоре об организации практики должны быть отражены особенности реализации индивидуальной программы практики лицом с ограниченными возможностями здоровья.